



杰 · 曼 · 科 · 技

# GMC-P7(F8)

触屏称重控制仪表(静态检重应用)

(可选数字版)



# GMC-P7(F8)

## 触屏称重控制仪表(静态检重应用)

(可选数字版)

### 高效益、高性价比 操作便捷、简单易用

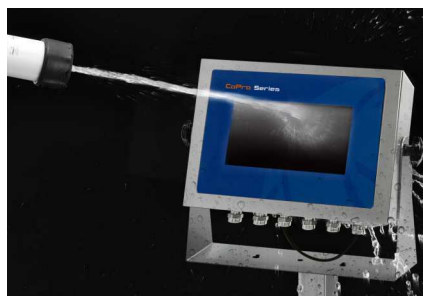
GMC-P7F8称重控制仪表是一款配有7寸触控彩屏的高精度智能控制仪表。其中静态检重应用是专为静态检重秤而开发的称重计数应用。触摸屏操作方便直观，全新的称重滤波算法和优化的A/D转换速度使称重过程更稳定。多种工业通讯接口，让现场设备和系统数据高速、高效交互。



### 功能特点

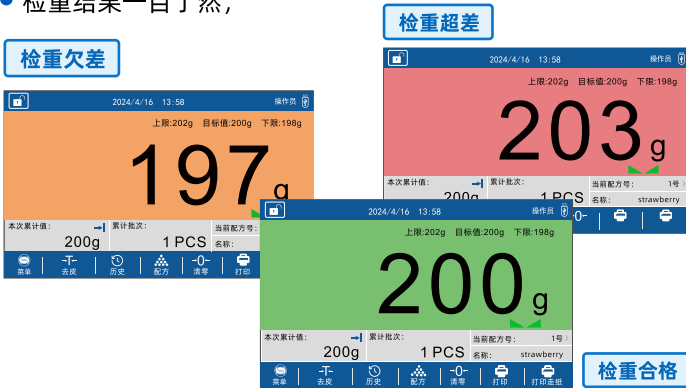


- 7寸中/英文触摸式彩屏人机界面，显示更直观，操作更简便；
- 支持连续去皮功能；
- 不锈钢外壳，面板防护等级IP65，抗干扰能力强；
- 开关量测试功能和串口测试功能，方便用户调试；
- 支持50个配方编辑设置，方便用户切换；
- 二级滤波功能，有效处理数据跳变问题；
- 可记录累计检重合格批次，累计合格重量；
- 开机logo界面可编辑；
- 400万条历史数据记录功能，可支持u盘导出；
- 多级用户权限管理功能(操作员、管理员)；
- 支持时间和配方筛选对应历史记录功能；
- 支持微型打印机及EPSON串行打印机，打印信息可编辑。

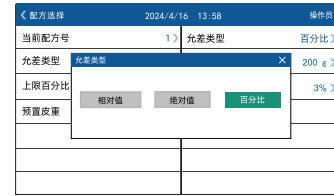


# 静态检重功能

- 检重结果一目了然;

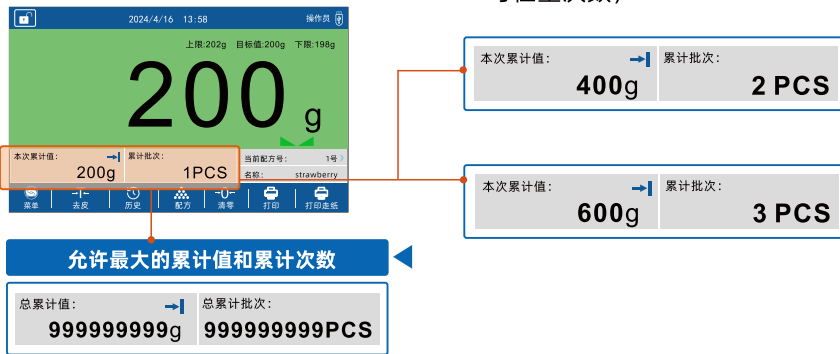


- 三种允差模式：相对值、绝对值、百分比，方便应用;



- 累计重量与累计次数记录，便于管理;

▶ 每次检重合格，自动累计总重量与检重次数;



## 无预定目标模式

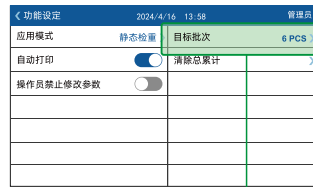
可实现汇总合格的累计次数和重量;



目标批次 0 PCS >

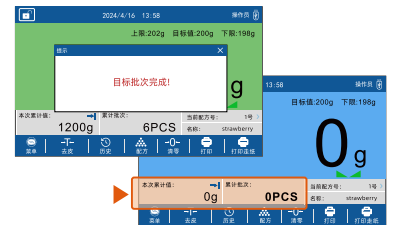
## 预定目标模式

可实现预定目标批次的检重;



目标批次 6 PCS >

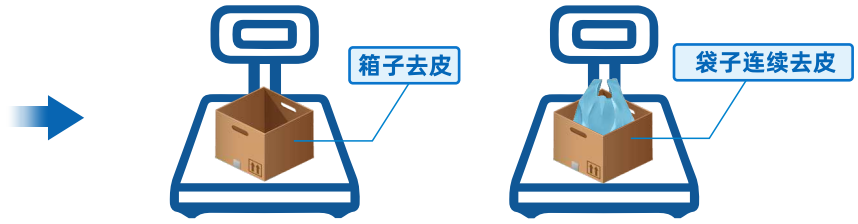
- ▶ 到达目标批次后会弹出批次完成报警，同时清空累计值和累计次数;



- 二级滤波：让称重数据更稳定，有效处理数据跳变问题;
- 多级采样速率：让用户自由选择;



- 连续去皮;



## 配方功能

配方参数		2024/4/16 13:58		操作员	
当前配方号	1	配方名称	strawberry		
允差类型	相对值	目标值	200 g		
上限相对值	2g	上限相对值	2 g		
预置皮重	0g				

配方选择		2024/4/16 13:58		操作员	
配方号	名称	目标值	上限相对值	下限相对值	预置皮重
1号	strawberry	200g	2g	2g	5g
2号	cherry	500g	5g	5g	9g
3号	bread	800g	5g	5g	8g
4号	apple	1000g	5g	5g	8g
5号	orange	500g	10g	10g	10g
6号	avocado	500g	5g	5g	8g

- 支持50种配方配料，每种配方有对应配方号、配方名称；支持三种允差类型的配方编辑；

## 历史记录功能

- 支持400万条历史记录，内容包含序号、配方名称、用户ID、时间、称重结果、目标值、上限值、下限值。

序号	配方名称	时间	称重结果	目标值
1	strawberry	2024-10-14 15:02	202g	200g
2	strawberry	2024-10-14 15:06	199g	200g
3	strawberry	2024-10-14 15:08	198g	200g
4	cherry	2024-10-14 16:12	501g	500g
5	cherry	2024-10-14 16:19	497g	500g
6	cherry	2024-10-14 16:27	505g	500g

历史累计: 2102g

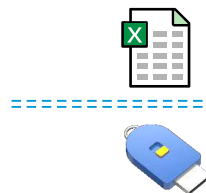
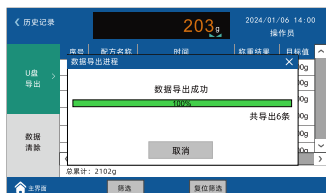
### 按时间筛选历史数据



### 按配方名筛选历史数据



- 支持u盘导出历史记录，自动形成表格，方便数据管理；



筛选时间	筛选配方名	筛选用户ID	筛选称重结果	筛选目标值	筛选上限值	筛选下限值
2024-10-14 15:02	strawberry	1	202g	200g	205g	195g
2024-10-14 15:06	strawberry	1	199g	198g	202g	196g
2024-10-14 15:08	strawberry	2	198g	198g	202g	195g
2024-10-14 16:12	cherry	2	501g	501g	505g	495g
2024-10-14 16:19	cherry	2	497g	497g	501g	495g
2024-10-14 16:27	cherry	2	505g	505g	509g	495g



## 打印功能

- 支持微型打印机及Epson串行打印机，表头表尾信息可编辑，支持中英文打印，精简/标准两种打印风格可选；

精简模式

---strawberry---	
日期	2024/10/14
时间	15:45:00
票号	62
净重	+203 g
检重状态	上限
总和	10693 g
总次数	44PCS
general-measure-	

标准模式

---strawberry---	
日期	2024/10/14
时间	15:45:00
票号	62
毛重	+203 g
净重	+203 g
皮重	+0 g
检重状态	上限
目标值	+200 g
上限	+2 g
下限	+2 g
允差	相对值
总和	10693 g
总次数	44PCS
general-measure-	



## 丰富的I/O功能

I/O		2024/01/06 14:00	操作员
开关量输入	IN1	去皮 >	低电压 >
	IN2	去皮 >	低电压 >
	IN3	毛净重切换 >	低电压 >
	IN4	校验比较点 >	低电压 >
	IN5	打印 >	低电压 >

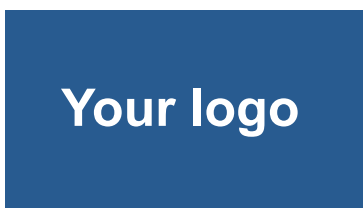
I/O		2024/01/06 14:00	操作员
开关量输出	OUT1	上限 >	低电压 >
	OUT2	合格 >	低电压 >
	OUT3	下限 >	低电压 >
	OUT4	零点 >	低电压 >
	OUT5	净重 >	低电压 >

I/O		2024/01/06 14:00	操作员
开关量输入	OUT1	打印中	低电压 >
	OUT2	负重量	低电压 >
	OUT3	通讯心脏	低电压 >
	OUT4	零位	低电压 >

- 标准5入/5出I/O接口，选配4路继电器输出；
- 支持支持I/O输入、输出、测试功能；



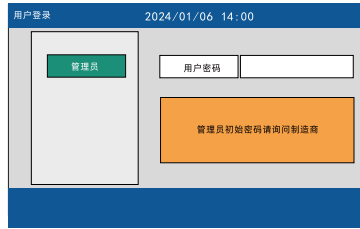
## 开机logo可编辑





## 管理权限功能

- 二级权限，支持管理员管理操作员的操作行为；



## 硬件配置



### 标准配置

- 5入5出I/O接口，输入/输出端口位置可自定义；
- 2路RS485接口和1路RS232接口，用于数据交互通信及串口打印；
- 1路标准网口RJ45，支持Modbus TCP；

### 选配

- Profinet总线接口 或 Ethernet/IP总线接口；
- 一路模拟量输出，依据转换的重量值或转换的流量值输出4-20mA，0-10V和用户自定义模式的模拟量信号，供外部设备读取使用；
- 4路继电器输出。

### 数字版配置

#### 标准配置

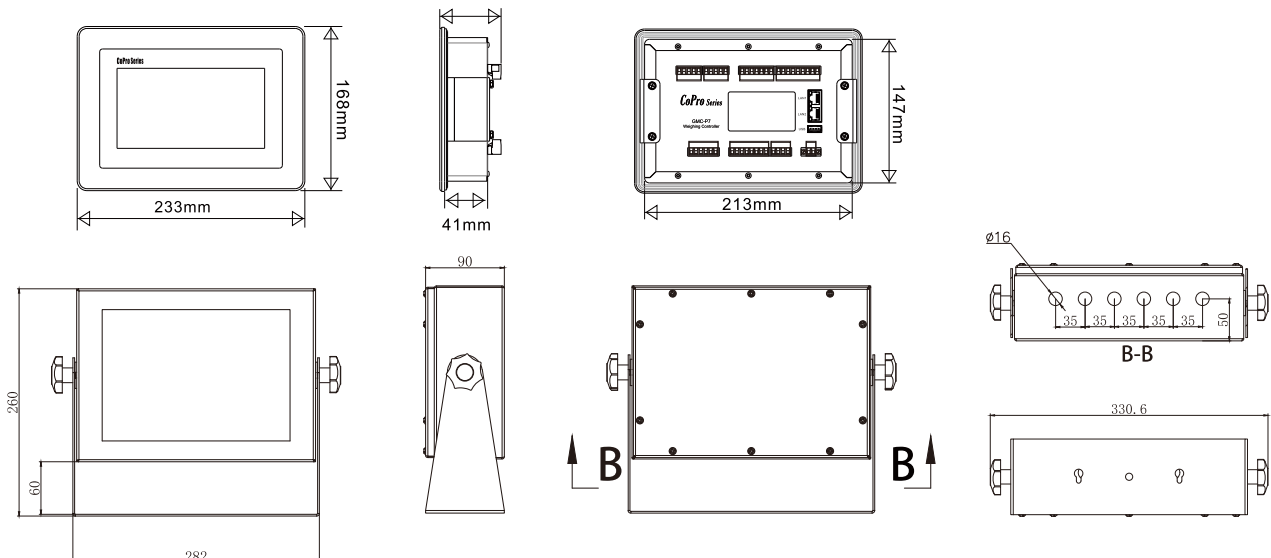
- 1路RS232,1路RS485；
- 1路RS485接口：固定为数字传感器接口；
- 5入5出I/O接口；
- 1路USB用于前后台程序升级；

#### 选配

- 模拟量功能；
- 标准网口ModbusTCP 或 Ethernet/IP 或 Profinet。

## 产品尺寸

Unit:mm



## 技术参数

	型号	GMC-P7 F8	GMC-P7 F8 数字版
一般规格	开关电源	DC 24V ±5%	
	工作温度	-10 ~ 40°C	
	最大湿度	90%R.H不可结露	
	功耗	约15W	
	检定标准	ClassIII6000e, 1μV/d	
	物理尺寸	233mm ×168mm ×63mm	
	计量参数	A/D转换方式	24位 Sigma-Delta
A/D转换速度		50~960次/秒可调,10种采样速度可选	N/A
非线性		0.01%F.S	N/A
增益漂移		10 PPM/°C	N/A
输入灵敏度		0.02μV/d	N/A
输入范围		0.02~15mV	N/A
最高显示精度		1/100,000	1/1,000,000
传感器电源		DC5V, 125mA(Max)	DC12V, 250mA
零位调整范围		最大0.002~15mV(传感器为3mV/V时)	N/A

## 应用示意图

