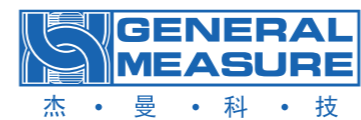




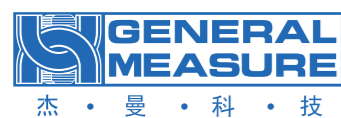
关注杰曼微信公众号



关注杰曼抖音号



# 化肥化工行业 高速定量包装方案



深圳市杰曼科技股份有限公司  
General Measure Technology Co.,Ltd.

总部地址: 深圳市南山区深圳国际创新谷6栋A座2208  
制造基地: 湖南省株洲市天元区新马动力创新园4.2期5号楼  
无锡分公司: 江苏省无锡市滨湖区滴翠路86号40601  
联系方式: 0731-22831558 | 0731-22831568  
联系邮箱: yyyang@szgmt.com  
官网网址: www.szgmt.com

# 化肥化工行业高速定量包装方案

## AF-50K高速颗粒定量包装单元

AF-50K（化肥行业专用版本）是针对化肥行业物料特性及应用场合要求进行全新设计的颗粒定量包装单元，对防护等级、硬件设计及软件算法进行了升级，全面适用于颗粒化肥的高速、高精度定量包装。

**10-50kg**

包装范围

**±25g**

最佳精度

**1300**包/小时

最高速度



全面防护



强韧耐腐



伺服控制



高速精准

高耐腐  
蚀性

全新  
升级

特点:

### 材质与工艺

- 采用全不锈钢材质，外观喷砂处理，具备出色的耐腐蚀能力，适用于多种复杂环境与腐蚀性物料。

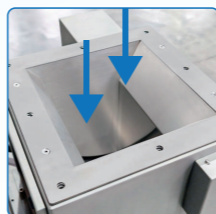


VS



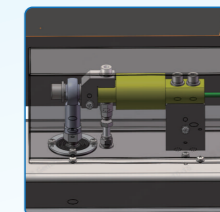
### 加料槽升级

- 采用特殊的加料通道与开口设计，有效提升物料进入速度，减少堵料与波动，使入料过程更加高效、平稳。



### 计量机构升级

- 调整连接点浮动方向，改善计量斗稳定时间，提升高速包装条件下的计量精度与稳定性；



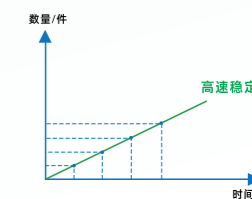
### 防护升级

- 关键组件防护能力全面强化，提升整机使用耐久性，降低维护频率，寿命更持久



### 算法升级

- 算法升级，自适应包装定量更加快、准、稳。



### 物料适配广

- 可适配多种不同形态、粒径、流动性的化肥物料，满足不同包装工况需求，应用更灵活。



## 专为化肥颗粒物料设计

减速机特殊防护

传感器连接升级，防护升级

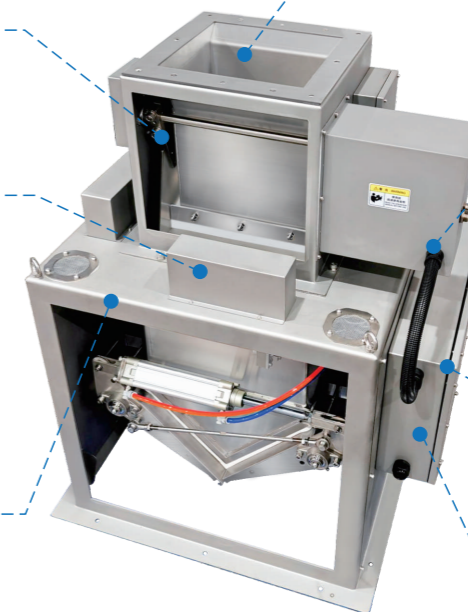
全不锈钢喷砂处理，耐腐蚀性强

加料槽升级，针对化肥物料特性优化设计

特殊进线结构设计，减少线缆磨损与干扰

高强度防护罩，IP65防护等级

专用控制器，性能更优越

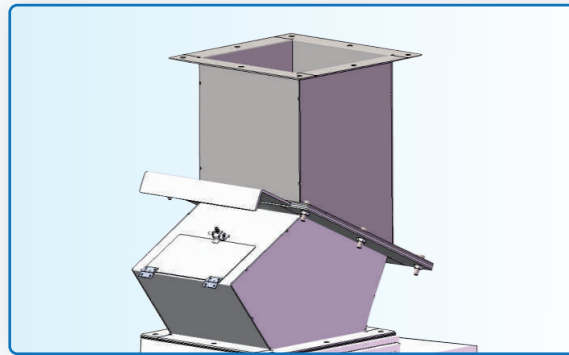


## 核心配件升级·保障包装稳定性

关键结构精进设计，从入料到装袋全流程更顺畅、更耐用。

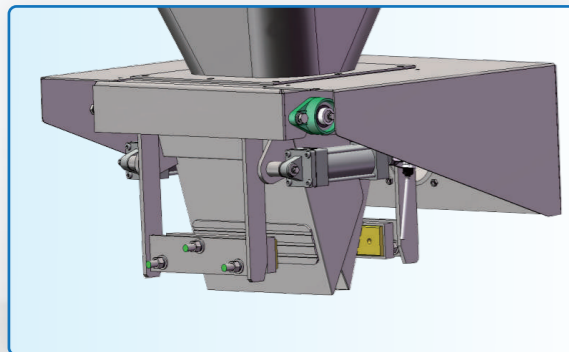
### 分料器

- 具有缓冲作用，保证包装过程的连续性和平稳性
- 可对物料进行快速截断，便于设备检修维护
- 配有观察窗，可实时查看物料内部情况，方便调整与监控

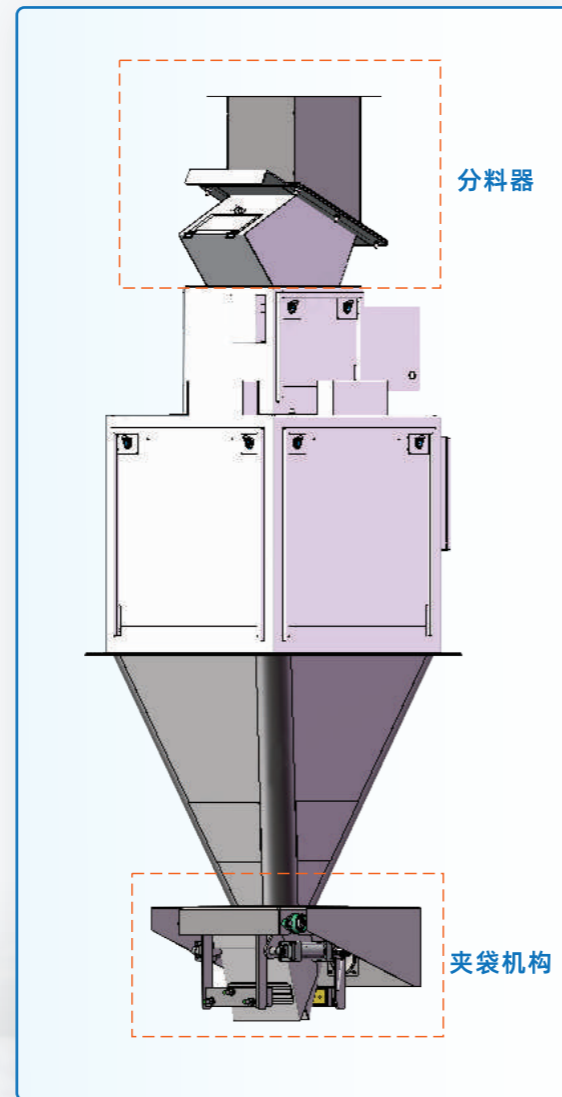


### 夹袋机构

- 齿面夹紧结构，咬合力度强，袋口固定稳不滑袋
- 张口大小可调，可适配多种规格的包装袋
- 采用无触点接近开关控制，动作响应快
- 内置除尘防护结构，防止粉尘侵入影响稳定性

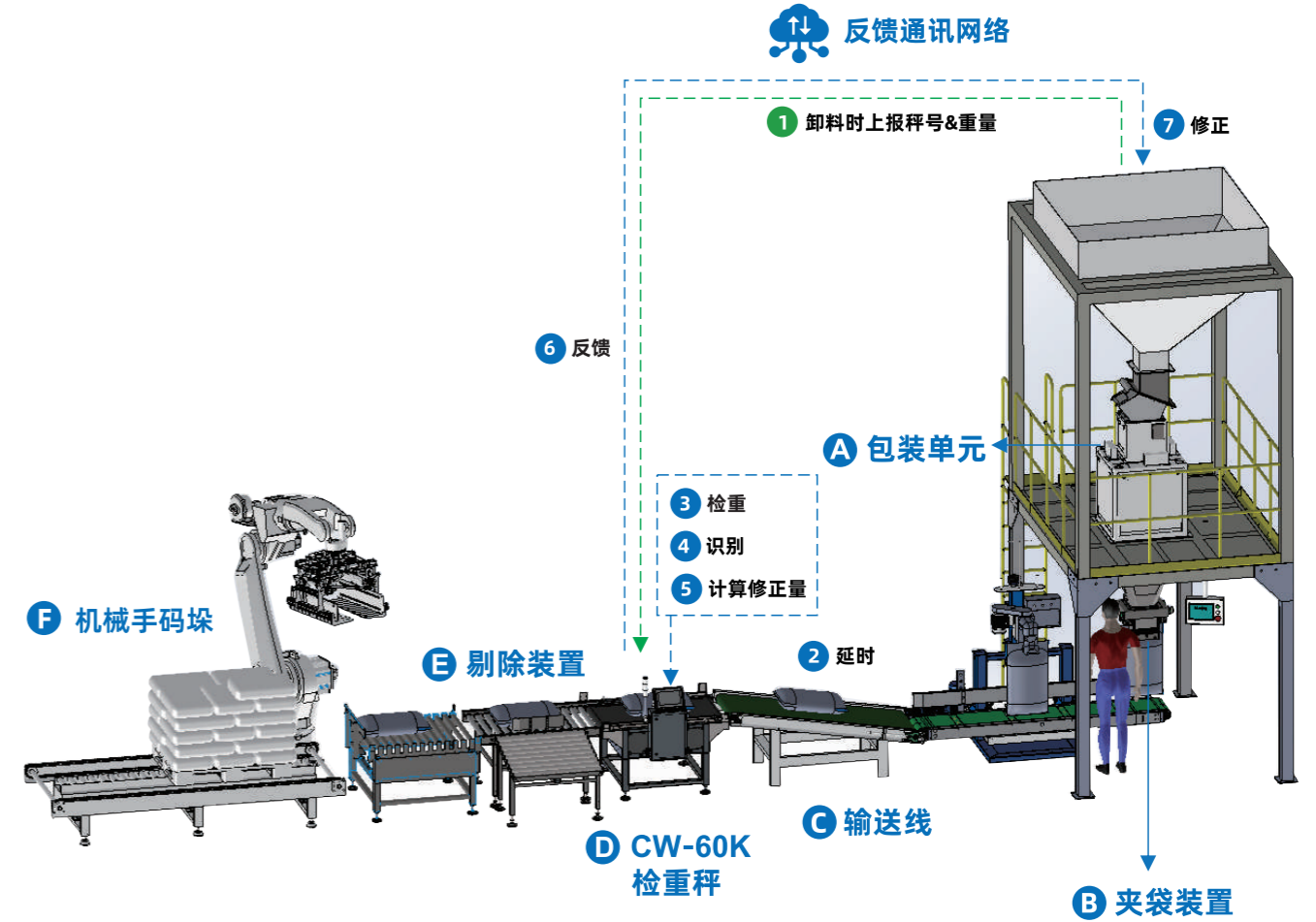


### 包装方案示意图



## 包装检重反馈系统

本系统是化肥化工行业中独有的包装检重反馈修正系统，旨在解决因来料不稳定或整线机械故障问题导致的计量精度及效率问题，具备高稳定性、全闭环管理、自我修正等功能。



★ A~E 表示反馈系统构成模块

★ 1~7 表示修正反馈工作步骤



### 数字通讯

包装秤和检重秤组成通讯网络,实时交互,实时修正,可采用无线网络。



### 一对多

自然排序的多秤可以直接接入反馈修正系统,混乱排序的可加配排序系统。



### 智能修正

修正策略可配置,可设置修正上下限,修正频度,修正采样包数,内部自动根据策略修正。



### 高集成性

检重反馈系统集成于检重秤HMI,便于部署。



### 闭环修正

可根据检重秤检重结果修正对应包装单元的目标值。



### 多重识别

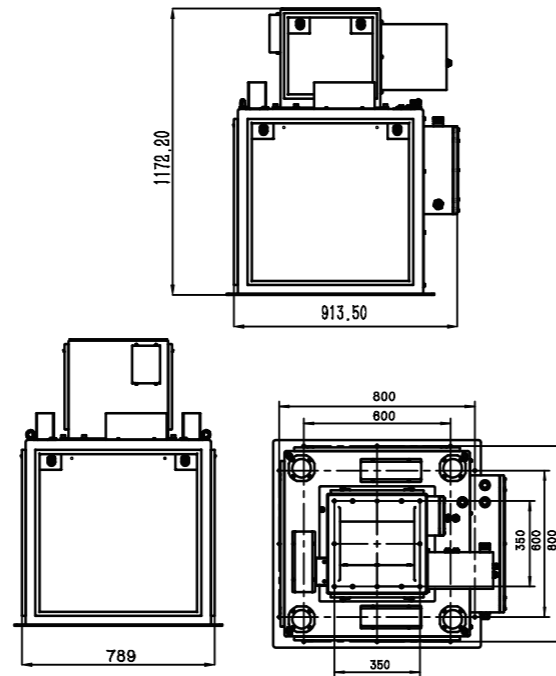
通讯+延时阈值+光电探测,多种策略对通过检重秤的被测物的包装来源进行识别,有效防止错包、漏包。

AF-50K(化肥行业高速版)



结构示意图

单位: mm



\*参数及尺寸可能升级更新, 请以实时咨询为准。

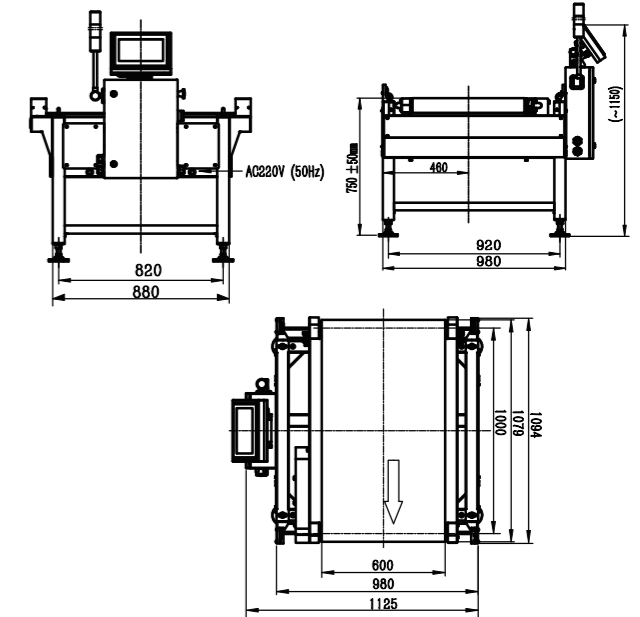
### 技术参数

型号	PaxGo AF-50K(化肥行业高速版)
称重范围	10~50kg
显示分度	2g
最佳精度*	±25g
最高速度*	1300包/小时
计量斗容积	78L
加/卸料方式	伺服加料(可选振盘辅助给料), 气动卸料
单元材质	S304不锈钢
I/O接口	8路输入低电平有效, 8路输出低电平
通讯	RS485, 网口Modbus TCP/IP
气源	0.4~0.6MPa
电源	AC 200~240V, 50/60Hz, 1KW
工作环境	0~40°C, 90%R.H不可结露

\*精度和速度取决于物料特性及包装目标值

结构示意图

单位: mm



\*参数及尺寸可能升级更新, 请以实时咨询为准。

### 技术参数

型号	CW-60K
最大检测重量	60kg
显示分度值	5g
最佳精度*	±10g
最高检测量*	60件/分钟
皮带线速度	10~60米/分钟
称重皮带尺寸	1000/1200x600mm
秤台高度	400~750mm(±50mm)
被测物体	长:100~800/1000mm 宽:50~600mm 高:50~600mm
皮带材质	PVC(黑色)
结构材质	S304不锈钢
警示灯	三色信号灯(红黄绿)
显示	10英寸彩色触摸屏
剔除机构	选配: 辊筒推杆式剔除
电源	AC 200~240V, 50/60Hz, 825W
使用温度	0~40°C
防护等级	IP54

\*取决于被测物体的重量、尺寸等特点;