



关注杰曼微信公众号



关注杰曼抖音号



称重仪表选型手册

Weighing Instrument Selection Manual



深圳市杰曼科技股份有限公司
General Measure Technology Co.,Ltd.

总部地址: 深圳市南山区深圳国际创新谷6栋A座2208
制造基地: 湖南省株洲市天元区新马动力创新园4.2期5号楼
无锡分公司: 江苏省无锡市滨湖区滴翠路86号40601
联系方式: 0731-22831558 | 0731-22831568
联系邮箱: yyyang@szgmt.com
官网网址: www.szgmt.com

企业简介

ENTERPRISE PROFILE

杰曼科技成立于1993年，30年来专注于称重仪表、检重秤及定量称重单元等称重核心部件的研发生产及销售。

杰曼科技自主研发的产品凭借着高品质、高速度、高精度等性能，为橡塑化工、锂电、养殖、饲料、粮食、化肥、建材、物流等诸多行业的工业称重系统提供了高效、可靠的称重解决方案，赢得了国内外2000多家客户的认可。其多个产品通过CE/CPA/OIML等国际认证，全线产品严格按照国际标准进行研发、生产及认证。

2017年，在湖南株洲设立10000平方米生产制造基地，并成立株洲市杰曼科技有限公司，为了更好的服务客户，2022年在无锡设立分公司，产品远销全球50多个国家和地区。

在众多配套商、代理商和分销商心目中，杰曼科技早已成为集品牌知名度、高品质产品与优质服务于一体的首选合作伙伴。



30⁺
行业经验



50⁺
国家销售



200⁺
研发专利设计



2000⁺
应用现场



客户案例

CUSTOMER CASE

多行业应用场景

可广泛应用于锂电、水泥搅拌站、冶金、饲料、养殖、化肥、化工、建材涂料、粮食等行业。



橡塑化工行业



粮食行业



饲料行业



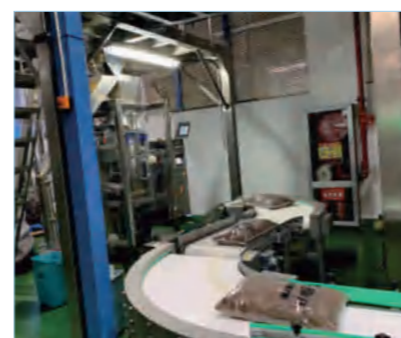
水泥建材行业



物流行业



化工行业



化肥行业



锂电行业



融合前沿科技, 赋能行业创新, 让称重触手可及。

Combining cutting-edge technology to disrupting the industry status-quo, making weighing more accessible.



2000+ 全球合作伙伴



目录 CONTENTS

定量包装控制类

GMC-P7	称重控制触屏仪表	03
GM9907-L2/LD	单/双秤称重包装控制仪表	04
M04-2/D	单/双秤称重包装控制仪表	05
GM8804C-2	称重包装控制仪表	06
GM8804CD	双秤称重包装控制仪表	07
GM9907-L4	减量法称重包装控制仪表	08
M04-4	减量法称重包装控制仪表	09
GM8802C-S	称重包装控制模块	10
GMC-X904-2/D	称重包装控制模块	11
GMC-X802-C2/D	称重包装控制模块	12

定量灌装控制类

M04-6/6D	单/双秤称重灌装控制仪表	13
GM8802S-K	称重灌装控制模块	14
GMC-X1 LF	灌装称重控制仪表	15

定量配料控制类

GM9907-LB	称重配料控制仪表	16
GMC-X3	恒流量配料控制模块(失重控制)	17
GM8804C-3	恒流量配料控制仪表(失重控制)	18
GM8806A-(PL/P6)	多物料顺序配料控制仪表	19
GM8804C-(A4/A6)	多物料顺序配料控制仪表	20

重量变送类

GMT-X1	卡轨式称重变送模块	21
GMT-X4	卡轨式四通道称重变送模块	22
GMT-X4	四通道组合模式(智能接线盒)	23
GMT-H4	四通道数字化称重仪表	24
GMT-H2	称重变送仪表	25
GMT-P1	盘装型称重变送仪表	26
GMT-P2	盘装型称重变送仪表	27
M02	盘装型称重变送仪表	28
GMT-H1	料塔称重管理器	29
GM8802	称重变送仪表	30
GBOX-F8	八通道重量变送器	31
GM7702	卡轨式称重变送模块	32
GM8802S-T	预置点输出称重变送模块	33
GM8802F-(2/4)	多通道称重变送器	34

其他应用类

GMC-P7(F8)	触屏称重变送仪表	35
GMT-H92	称重显示器	36
GM9907-L5	散量称重控制仪表	37
M04-5	散量称重控制仪表	38
GM-JX-M	称重接线盒	39
GM8802C-S	振动给料称重控制模块	40
GM8804C-7	高速检重控制仪表	41
GM8802S-C	高速检重控制模块	42

GMC-P7

称重控制触屏仪表

GMC-P7产品是针对工业生产现场涉及到的动态称重包装/配料控制而开发出来的称重控制仪表,可广泛应用于粮食、饲料、橡塑、化工等行业的称重、包装、配料场合。

功能特点

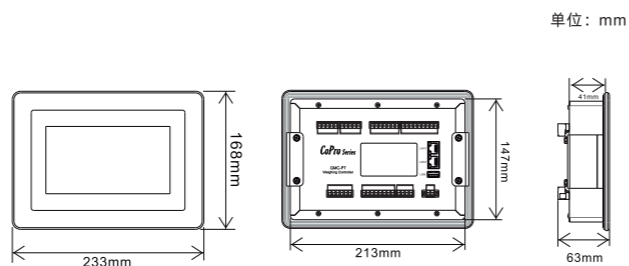
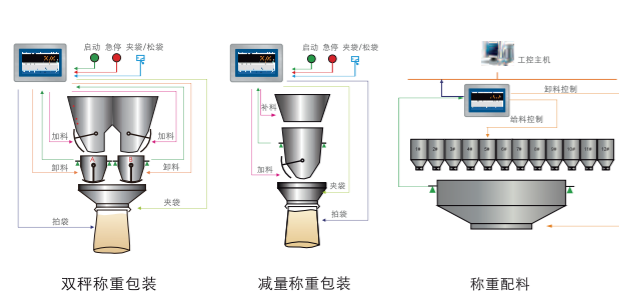
- 7寸全彩触摸屏,人性化交互界面,中/英文切换显示;
- 金属外壳提供更好的EMC防护性能,抗外力强度高,对屏幕保护能力强;
- 支持USB连接或者蓝牙连接鼠标与键盘;
- 搭配GMA-X1自动牵引模块,实现单人操作,减少人工成本提高工作效率;
- 5mm前面板及密封胶条,更加贴合电控柜安装,密封性及防尘效果大幅提升;
- 标配网口及双路串口,方便物联与数据交换;
- 自动落差修正等功能,及投料速度自适应功能;
- IO辅助逻辑编程,开关量测试功能,方便配料秤的调试;
- 数据存储,方便管理,对每包重量结果进行记录,具有百万条历史数据存储和导出能力;
- 12入16出I/O接口,端口功能可自定义,其中5路高速脉冲输出可直接控制电机。



技术参数

开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约15W
检定标准	ClassIII6000e,1μv/e
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480/960次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.02μV/d
输入范围	0.02~15mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V, 125mA(Max)
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.002~15mV(传感器为3mV/V时)
软件可选平台	1.单秤定量包装 4.散料称重 2.双秤定量包装 5.配料称重 3.减量法包装
通讯扩展板	1.网口 2.串口 3.USB

应用示意图 (部分平台)



单位: mm

GM9907-L2/LD

(单/双秤)称重包装控制仪表

GM9907-L2/LD是针对单/双秤增量法自动定量包装秤而开发的一款智能包装称重仪表,具有灵活的逻辑辅助编程功能以及更为友好的人机界面,极大的提升了客户的应用便利性,可广泛应用于粮食、饲料、种子、化工等需要定量包装设备的行业。



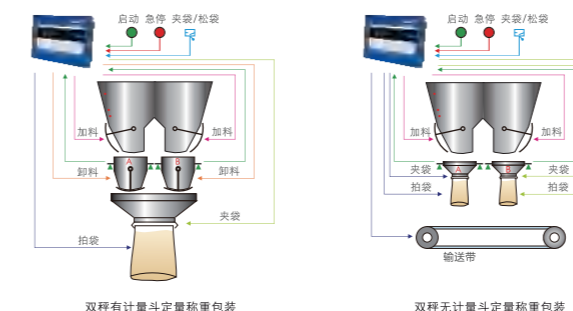
功能特点

- 7寸全彩触摸屏,人性化交互界面,中/英文显示;
- 支持单/双秤模式,根据选择可自动调整秤体结构,动态显示界面;
- 全自动双料速、三料速加料控制,具有点动补料功能;
- 自适应功能,支持气动,电动模式;
- 支持有斗秤,无斗秤,PLC,吨包秤,阀口秤5种工作模式,及双秤互锁包装模式;
- 标配网口及双路串口,方便物联与数据交换;
- 自动落差修正等功能,及投料速度自适应功能;
- 拍袋功能,适合粉状物料的包装;
- IO辅助逻辑编程,开关量测试功能,方便配料秤的调试;
- 12入16出I/O接口,端口功能可自定义,其中5路高速脉冲输出可直接控制电机。

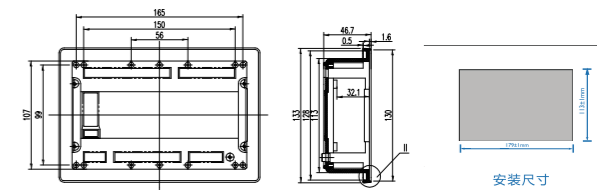
技术参数

开关电源	DC 24V±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约15W
检定标准	ClassIII6000e,1μv/e
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480/960次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.02μV/d
输入范围	0.02~15mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V, 125mA(Max)
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.02~15mV(传感器为3mV/V时)
I/O控制接口	输入端 12个, 低电平有效 启动/急停/缓停/清零/清报警/清总累计/夹松袋请求/手动卸料/手动慢加/手动快加.选配方/清料等 输出端 16个, 单路驱动电流500mA 运行/停止/快加/中加/慢加/夹袋/定值/秤好/卸料/零区/拍袋/供料/缺料/报警/批次完成/超欠差等

应用示意图



单位: mm



M04-2/D

(单/双秤)称重包装控制仪表

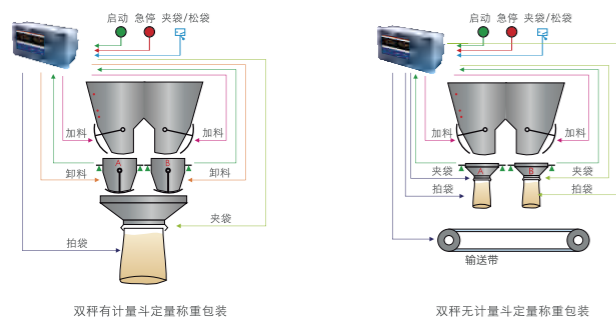
M04-2/D是针对单/双秤增量法自动定量包装秤而开发的一款全新定量称重包装控制仪表。该称重仪表采用液晶显示界面，按键操作，直观简便，可广泛应用于饲料、化工粮食等需要定量包装设备的行业。



功能特点

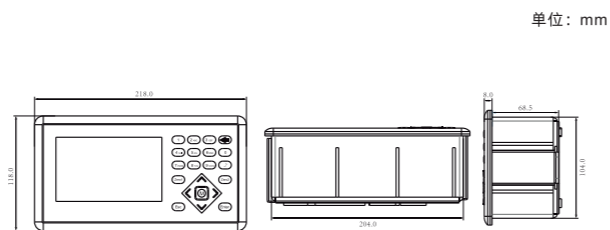
- 工业级按键设计，持久耐用，前面板防护等级IP65;
- 5寸TFT液晶屏，中英文切换显示，化繁为简，操作更方便;
- 全新算法，高性能A/D转换，采样速度高达960次/秒;
- 标配双路串口，更易于系统互联;
- 支持有斗包装、无斗包装、PLC模式、吨包秤共4种模式可选;
- 支持气动、电动模式;
- 全自动三料速加料控制，具有可选择的点动慢加功能;
- 供料控制功能，方便包装秤与前端供料设备的控制联接;
- 拍袋功能，适合粉状物料的包装;
- 通过USB自定义开机画面，导入导出各类参数，升级程序版本;
- 标配8入12出I/O接口，端口功能可自定义，具备开关量测试功能，方便调试。

应用示意图



技术参数

开关电源	DC 90~260V 50Hz(60Hz)±2%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约15W
检定标准	ClassIII6000e,1μv/e
防护等级	前面板IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480/960次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.02μV/d
输入范围	0.02~15mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V, 125mA(Max)
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.02~15mV
I/O控制接口	(M04-2)8入12出，输入输出端口可自定义 输入端8个:启动/急停/缓停/清零/夹松袋请求/手动加料等 输出端12个:运行/停止/慢加/中加/快加/定值/夹袋等 (M04-D)12入17出，输入输出端口可自定义 输入端12个:启动/急停/缓停/A清零/B清零/夹松袋请求/B夹松袋请求/A手动加料等 输出端17个:运行/停止/A慢加/A中加/A快加/B慢加/B中加/B快加/A定值/B定值/A夹袋/B夹袋等
可选型号	1.单秤包装(M04-2) 2.双秤包装(M04-D)



GM8804C-2

称重包装控制仪表

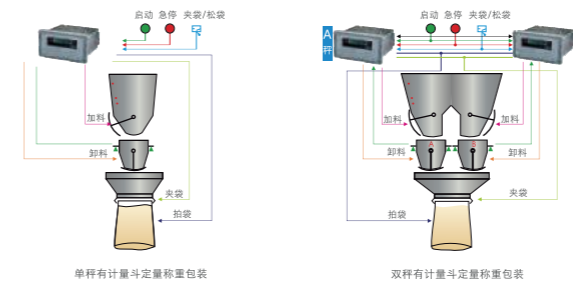
GM8804C-2是一款包含整个包装控制流程的增量法定量称重控制仪表。它适用于储料斗与计量斗共用的称重设备，同时对供料斗物料料位实时控制。称量过程中可显示单秤投料重量和每次投料后料斗内余料重量。该仪表功能强大、可扩展性强，广泛应用于粮食、饲料、化工、建筑等行业的定量包装设备及混料设备上。



功能特点

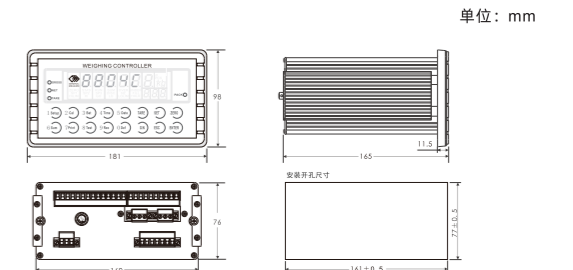
- 单秤增量式定量包装控制仪表，支持有斗、无斗两种控制模式;
- 可快速实现双表互锁，用于有斗双秤卸料控制;
- 供料仓多料位检测，具有缺料报警、供料控制功能;
- 支持单个配方独立累计，方便物料数据统计;
- 可编辑开机型号，利于客户设备识别;
- 具有粉料定量加料中及加料后拍袋、有斗秤卸料震打、阀口秤提袋、推袋等功能;
- 支持快速校秤，运行过程中可修改配方参数，方便现场维护与参数调试;
- 可选双串口扩展板，方便外接打印机、上位机及第二显示器;
- 多种打印形式可选，适合不同打印宽度布置。

应用示意图



技术参数

开关电源	AC 90~260V 50Hz(60Hz) ±2%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约15W
防护等级	前面板IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120次/秒
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.5μV/d
输入范围	0~27mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V, 单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	0.2~20mV(传感器为2mV/V时)
I/O控制接口	输入端 8个，低电平有效 启动/急停/清零/清报警/选配方/夹松袋请求/手动卸料/手动小投等 输出端 12个，单路驱动电流500mA 运行/停止/大投/中投/小投/定值/超差/报警/夹袋/拍袋/卸料/零区输出等
通讯配置	1、RS232+RS485/RS232 2、Profibus+RS485/RS232



GM8804CD

双秤称重包装控制仪表

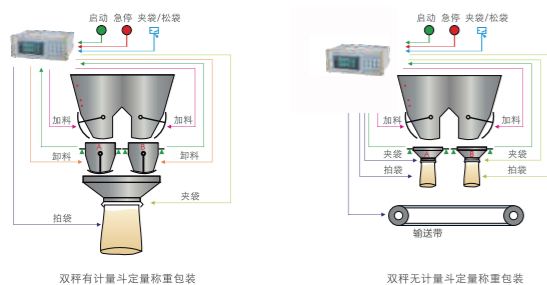


GM8804CD是针对双秤增量法自动定量包装秤而开发的一类称重包装控制仪表，在2006年是国内仅有的一款双秤控制仪表。该仪表采用“单核CPU+双路A/D”技术，解决了双秤增量法自动定量包装秤多路A/D间互扰问题，可大幅降低双斗包装秤电控系统复杂程度，提高系统整体可靠性和包装效率。可广泛应用于粮食、种子、饲料、化工等需要定量包装设备的行业。

功能特点

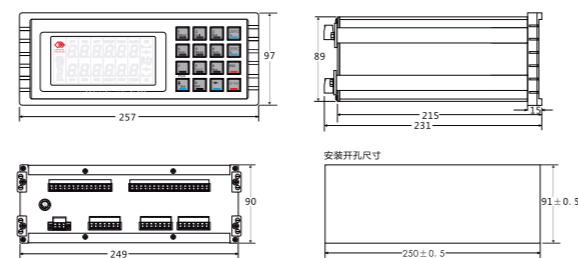
- 双秤加料控制，有斗/无斗/散料累计等工作模式；
- 具有供料控制，拍袋、墩袋、卸料振打等功能；
- 批次设置和发货总量设置功能(有斗无斗模式和散料累计模式)；
- 双串口通讯功能，两套独立通讯参数，可同时通讯并连接打印机；
- 具有流量统计和显示功能(散料累计模式)；
- 无料状态模拟运行功能，方便现场设备动作流程调试；
- 最多支持4级加料速度控制，且运行过程中可快速修改配方参数；
- 10组配方存储功能，方便客户对不同种类、不同规格的物料的包装参数进行存储以及切换；
- 两路24位高精度AD数据采集模块，单表可实现双秤的包装流程，仪表内部具有逻辑互锁功能；
- 12入16出I/O接口，开关量可自定义。

应用示意图



技术参数	
开关电源	AC 90~260V 50Hz(60Hz) ±2%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约25W
防护等级	前面板IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120次/秒
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.5μV/d
输入范围	0.2~27mV
最高显示精度	1/30,000
传感器激励电源	DC12V, 单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	0.2~20mV(传感器为2mV/V时)
I/O控制接口	输入端 12个, 低电平有效 启动/停止/A秤清零/B秤清零/A秤手动卸料/B秤手动卸料/夹松袋请求/清除报警/A秤手动小投等
	输出端 16个, 单路驱动电流500mA 运行/A秤大投/A秤中投/A秤小投/A秤定值(加料完成)/A秤卸料/B秤大投/B秤中投/B秤小投/B秤定值等
通讯配置	RS232+RS485/RS232

单位: mm



GM9907-L4

减量法称重包装控制仪表

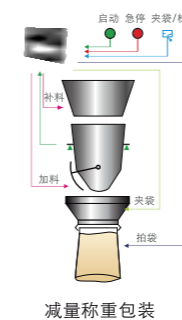


GM9907-L4是针对减量法自动定量包装秤而开发的一款称重控制仪表。采用全彩触摸屏显示界面，操作直观简便；全新算法使称重控制更快更准；USB接口及双路串行口使设备更易于系统互联。可广泛应用于饲料、化工、粮食等需要定量包装设备的行业。

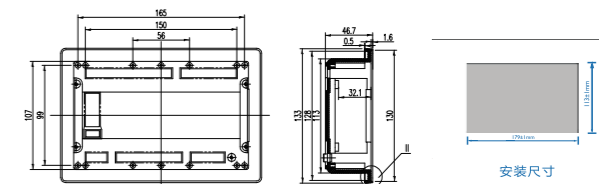
功能特点

- 7寸全彩触摸屏，人性化交互界面，模块化功能设计，中/英文界面切换显示；
- 可记录20组用户设定配方，9组用户累计信息，方便不同量程物料的包装；
- 数据备份及恢复功能，可将最优工作参数进行备份，提高工作效率；
- 加料拍袋功能，自动落差修正等功能，使包装产线更为流畅；
- 供料控制功能，方便包装秤与前端供料设备的控制联接；
- 标配网口及双路串口，方便物联与数据交换；
- 开关量测试功能，方便秤体调试；
- 可通过USB自定义开机画面，导入/导出各类参数及历史数据；
- 12入16出I/O接口，端口功能可自定义。

应用示意图



单位: mm



M04-4

减量法称重包装控制仪表

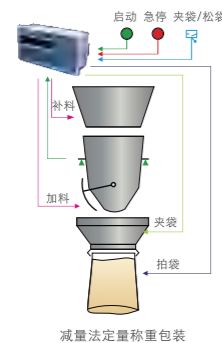
M04-4是针对减量法自动定量包装而开发的一款全新定量称重包装控制仪表。该称重仪表采用液晶显示界面，操作直观简便，可广泛应用于饲料、化工、粮食等需要定量包装设备的行业。



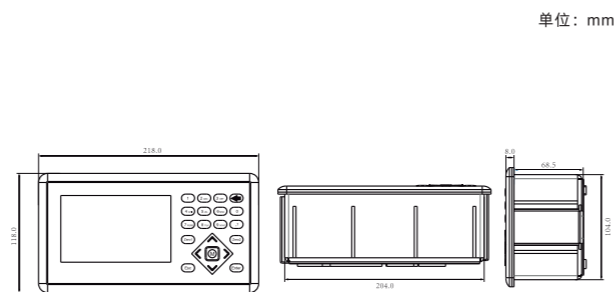
功能特点

- 工业级按键设计，持久耐用，前面板防护等级IP65;
- 5寸TFT液晶屏，中英文切换显示，化繁为简，操作更方便;
- 全新算法，高性能A/D转换，采样速度高达960次/秒;
- 标配双路串口，更易于系统互联;
- 支持单独投料、组合投料模式;
- 全自动三料速加料控制，具有可选择的点动慢加功能;
- 供料控制功能，方便包装秤与前端供料设备的控制联接;
- 拍袋功能，适合粉状物料的包装;
- 通过USB自定义开机画面，导入导出各类参数，升级程序版本;
- 标配8入12出I/O接口，端口功能可自定义，具备开关量测试功能，方便调试。

应用示意图



技术参数	
开关电源	DC 90~260V 50Hz(60Hz) ±2%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约15W
检定标准	ClassIII6000e,1μv/e
防护等级	前面板IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480/960次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.02μV/d
输入范围	0.02~15mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V, 125mA(Max)
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.02~15mV
I/O控制接口	输入端 8个，低电平有效 启动/急停/暂停/缓停/清零/清报警/切换配方/夹袋/手动快加,中加,慢加/打印总累计/清除总累计/清除当前配方累计/启动,急停(电平)等
	输出端 12个，单路驱动电流500mA 运行/停止/快加/中加/慢加/定值/超欠差/报警/夹袋/拍袋/供料/批次完成/上,下料位/暂停/缓停等



GM8802C-S

定量称重包装控制模块

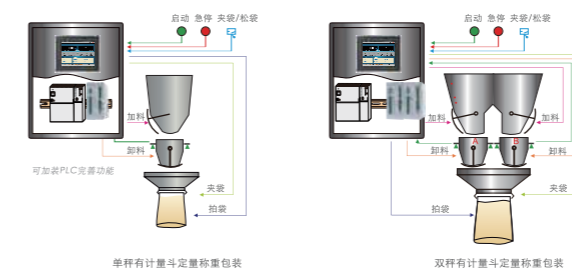


GM8802C-S定量称重包装控制模块包含基本的定量称重控制功能，可自主扩展使用。单秤计量可完成从三速加料到定值卸料的定量包装流程控制;多个模块配合使用时，可搭配PLC实现各个模块的卸料互锁，防止多个通道同时卸料，且逻辑控制器可实现包装计数功能。该模块采用卡轨式安装，外型尺寸小，广泛应用于饲料、化工、粮食、食品等行业。

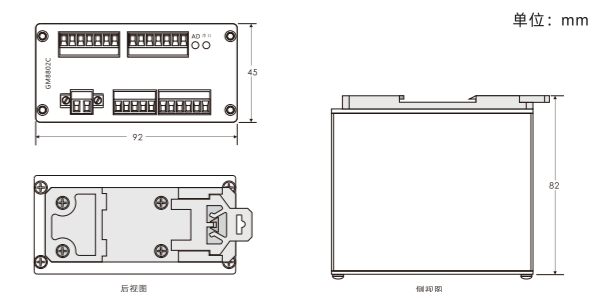
功能特点

- 卡轨式安装，适用于多头定量称重组合应用;
- 具有基本定量给料控制功能，支持有斗、无斗秤模式;
- 支持开关量自定义以及开关量测试功能;
- 可实现加料、定值、卸料等简单的包装控制功能;
- 支持三料速加料、夹、松袋控制、超欠差报警、料位检测以及落差修正功能;
- 具有多种卸料形式，卸料动作执行可由外部允卸信号控制;
- 标准配置1路RS485串口，用于与PLC或外接人机界面通讯。

应用示意图



技术参数	
开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约4W
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.06μV/d
输入范围	最大0.02~15mV
传感器激励电源	DC5V, 单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.02~15mV
I/O控制接口	输入端 4个，低电平有效 启动/停止/急停/允卸/夹,松袋请求/上,下料位/清收发货累计/加料允许/加料电机限位信号/卸料电机限位信号/清零等
	输出端 5个，单路驱动电流500mA 大,中,小投/定值/卸料(M)/互锁卸料(L)/夹袋输出/供料/缺料/加料电机运行信号/卸料电机运行信号/发货完成/最后一秤/欠差报警/超差报警等



GMC-X904-2/D

称重包装控制模块

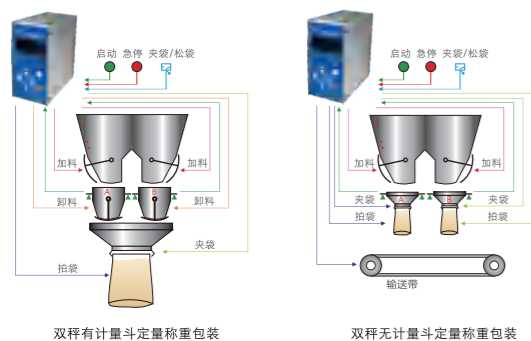
GMC-X904-2/D称重包装控制器是针对单/双秤增量法自动定量包装秤而开发的一款全新称重控制模块。卡轨式安装，节省空间；不锈钢外壳，抗干扰性强。全新算法使称重控制更快更准；可广泛应用于饲料、化工、粮食等需要定量包装设备的行业。



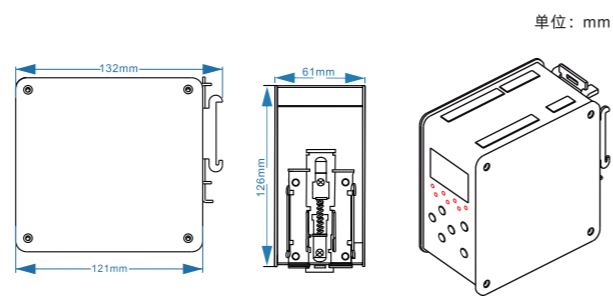
功能特点

- 标准配置:** ①1路RS232, 1路RS485, 通讯接口可连接PC、PLC、打印机;
②支持12输入/16输出, 用于启动、停止、卸载、夹紧/松袋等开关量功能可自定义, 方便各场合应用。
- 选配:** ①单网口或双网口, 支持Modbus TCP;
②双排数码管显示。
- 包装功能:**
 - ①支持有斗/无斗/吨包/散料等秤体结构;
 - ②多种工作模式:气动/电机加/卸料模式可选;
 - ③气动、步进电机、电机单限位、电机双限位夹松袋模式可选;
 - ④批次设置功能;
 - ⑤料位控制功能;
 - ⑥I/O逻辑编程控制功能;
 - ⑦支架控制功能。
- 外设控制功能:** ①多重数字滤波功能; ②自动零位跟踪功能;
③支持辅助脉冲功能; ④多种拍袋模式; ⑤缝包机控制;
⑥卸料振打功能; ⑦输送机控制功能。

应用示意图



技术参数	
开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约15W
检定标准	ClassIII6000e,1μV/e
物理尺寸	61mm x 132mm x 126mm
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480/960次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.02μV/d
输入范围	0.02~15mV
传感器激励电源	DC5V, 125mA(Max)
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.002~15mV(传感器为3mV/V时)



GMC-X802-C2/D

称重包装控制模块

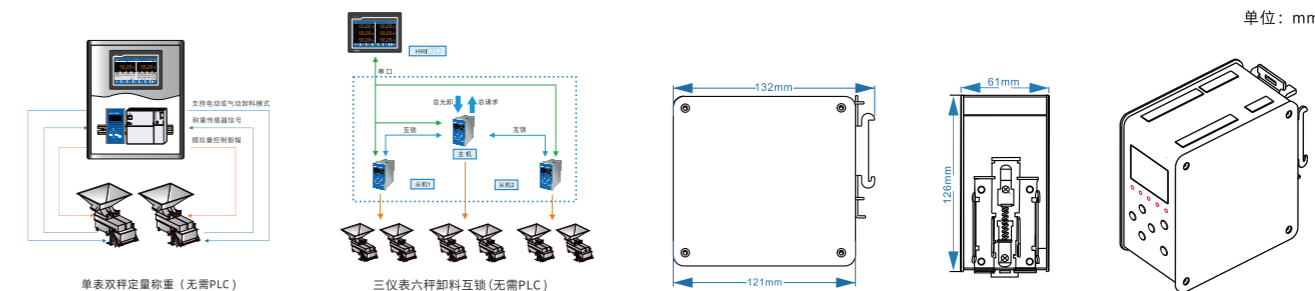
GMC-X802-C2/D产品是卡轨式安装的称重包装控制模块。可选单秤(C2)或双秤(CD)应用。四路模拟量支持振盘式给料设备的大/小包装控制。全新滤波算法和自适应控制算法使得控制更精准, 调试更方便。适用于白糖、盐、种子、大米、芝麻、味精、鸡精、奶粉、咖啡、洗衣粉等粉状/小颗粒状较为均匀物料的定量称量, 广泛应用在饲料、化工、粮食等需要定量包装设备的行业。



功能特点

- 导轨式安装, 占用空间小, 便于电控柜布局;
- 带键显, 直接设置参数, 调试更方便;
- 单仪表双秤, 最多支持三仪表六秤卸料互锁(无需PLC);
- 可提供单/双/四/六秤的McgsPro触摸屏程序范例源码;
- 支持多种加料机构: 振盘, 气动, 皮带, 步进/伺服电机及其混合形式;
- 支持多种卸料机构: 气动、普通电机、步进电机等;
- 支持批次管理、夹松袋、缝包切线、料位控制、超欠差报警、欠差补料等功能;
- 支持模拟量自查找、提前量自适应的功能, 极大降低了调试难度。
- 标准版配置:**
 - ①两路RS485通讯接口: 连接PC、PLC、打印机、标签打印机, 远程显示器等外部设备;
 - ②USB接口: 用于程序升级和参数导入导出备份;
 - ③10入/20出I/O接口: 用于启动、停止、卸料、中加/快加等, 开关量功能可自定义, 方便各场合应用;
 - ④C2: 1路6线制传感器接口;
 - CD: 2路6线制传感器接口: 单路最多连接8只350Ω传感器;
- 选配配置:**
 - ①单/双网口: 支持Modbus-TCP协议;
 - ②C2: 1/2路模拟量, 电压电流可设, 支持0~5V, 0~10V, 0~24mA, 4~20mA;
 - CD: 2/4路模拟量, 电压电流可设, 支持0~5V, 0~10V, 0~24mA, 4~20mA;
 - ③双排数码管显示。

应用示意图



技术参数		
开关电源	DC 24V ±5%	
工作温度	-10~40°C	
最大湿度	90%R.H不可结露	
功耗	约5W	
检定标准	ClassIII6000e,1μV/e	
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma	
非线性	0.01%F.S	
增益漂移	10 PPM/°C	
输入灵敏度	0.1μV/d	
输入范围	0.02~11mV(传感器为2mV/V时)	
传感器激励电源	DC5V, 125mA(Max)	
输入阻抗	10MΩ	
零位调整范围	最大0.02~8mV(传感器为2mV/V时)	
功能配置	传感器接口	C2: 1路6线制传感器接口; CD: 2路6线制模拟传感器秤台接口, 单路最多连接8只350Ω传感器;
	开关量接口	10入20出晶体管输入输出接口; (其中PW1-PW6为PWM输出)
	通讯接口	2路RS485通讯接口 选配单/双网口
模拟量接口	C2: 1/2路模拟量, 电压电流可设, 支持0~5V, 0~10V, 0~24mA, 4~20mA。 CD: 2/4路模拟量, 电压电流可设, 支持0~5V, 0~10V, 0~24mA, 4~20mA。	

M04-6/6D

单/双秤称重灌装控制仪表

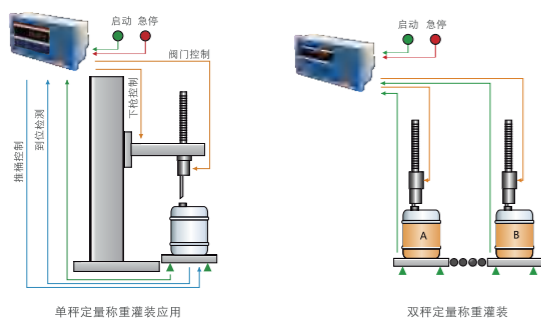
M04-6/6D灌装称重仪表是针对双秤增量法自动定量灌装秤而开发的一款全新称重控制仪表。该仪表采用液晶显示界面，操作直观简便，可广泛应用于涂料、油脂化工等需要定量灌装设备的行业。



功能特点

- 工业级按键设计，持久耐用，前面板防护等级IP65;
- 5寸TFT液晶屏，中英文切换显示，化繁为简，操作更方便;
- 全新算法，高性能A/D转换，采样速度高达960次/秒;
- 标配双路串口，更易于系统互联;
- 新增辅助逻辑编程功能，满足各类逻辑功能扩展;
- 具有自适应加料功能，只需设定目标值即可实现精准加料;
- 单秤版本和双秤版本可选;
- 少量按键即可快捷操作，易于防爆改装;
- 通过USB自定义开机画面，导入导出各类参数，升级程序版本;
- M04-6: 8入12出I/O接口; M04-6D: 12入16出I/O接口，端口功能可自定义，具备开关量测试功能，方便调试。

应用示意图



技术参数

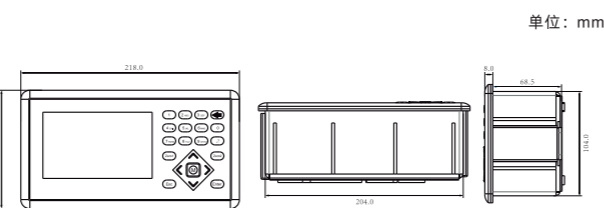
开关电源	DC 90~260V 50Hz(60Hz) ±2%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约15W
检定标准	ClassIII6000e,1μV/e
防护等级	前面板IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480/960次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.02μV/d
输入范围	0.02~15mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V, 125mA(Max)
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.02~15mV

I/O控制接口

单秤为8入12出，端口默认定义如下：
 输入端：启动/急停/A清零/清报警/切换配方/下、提枪/加料开始/手动慢加/手动快加/清除全部累计/下料位等
 输出端：运行/停止/快加/慢加/定值/超欠差/报警/移桶/下枪(气动)/批次完成/料枪下行(电动)/料枪上行等

双秤为12入16出，端口默认定义如下：
 输入端：启动/急停/清零/清报警/切换配方/下、提枪/加料开始/手动慢加等
 输出端：运行/停止/快加/慢加/报警/移桶/下枪(气动)/批次完成/缺料/定值量/截料/加料开，关门等

可选型号 1、单秤灌装 (M04-6) 2、双秤灌装 (M04-6D)



GM8802S-K

称重灌装控制模块

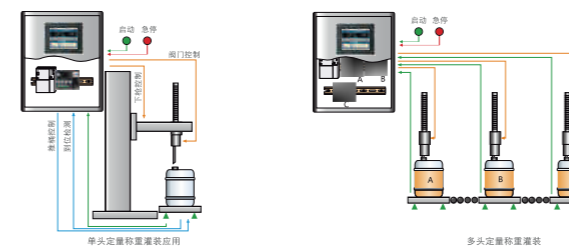
GM880S-K是一款卡轨安装的小型定量称重灌装模块。全中文显示，操作界面友好；支持校秤、清零、去皮等操作；标配RS485串口有利于连接HMI；同时可选配多种扩展通讯方式，方便多头定量灌装联动控制；广泛应用于液态、粉体等物料的单头及多头组合定量称重灌装控制，特别是涂料、油脂、农药等行业定量称重灌装设备。



功能特点

- 定量灌装控制模块，增量灌装、减量灌装模式可选择;
- 卡轨式安装，适用于单头、多头毛重、净重灌装设备;
- OLED显示，中文操作界面，显示可加密关闭;
- 具有连续灌装与单次灌装(多头应用)两种工作方式;
- 标配RS485通讯，用于与人机界面或上位机连接;
- 同时可选配多种扩展通讯方式，方便多头定量灌装联动控制;
- 最多支持40组配方存储，具有开关量自定义以及测试功能;
- 有皮重检测、自动去皮、下枪控制、防撞桶、掉桶检测等功能;
- 支持三料速加料、料位检测、超欠差报警以及落差修正功能，可选配多种通讯接口附加板。

应用示意图



技术参数

开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	~10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约10W
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.1μV/d
最高显示精度	1/100,000
输入范围	0.2~10mV
传感器激励电源	DC5V, 单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	0.2~10mV

I/O控制接口

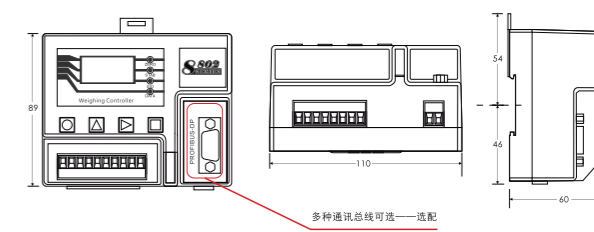
输入端 4个，低电平有效
 启动/停止/清零/急停/清报警/选配方/去皮/灌装开始/下枪结束/上、下料位/手动小投/手动运行一次/暂停等

输出端 6个，单路驱动电流500mA
 大、中、小投/定值/超、欠差/送料/运行/停止/报警/推桶/零区/批次完成/缺料/下枪提枪/撞桶提示等

通讯扩展板

1、模拟量 (16位D/A)
 2、RS232/RS485
 3、Profibus-DP

单位: mm



GMC-X1 LF

灌装称重控制仪表

GMC-X1 LF是针对液体灌装秤而专门开发的一款灌装称重控制仪表。该控制器具有体积小、性能稳定、操作简单适用等特点，广泛应用于多头组合灌装秤。



功能特点

- 重量数据的采集与传输;
- 3种灌装模式: 单头增量, 多头增量, 多头减量; 支持20种配方存储;
- 落差修正, 分布提枪功能;
- 模拟运行功能;
- 打印功能, 打印内容可选, 票据抬头信息可编辑;
- I/O口测试, 串口测试功能。

接口配置

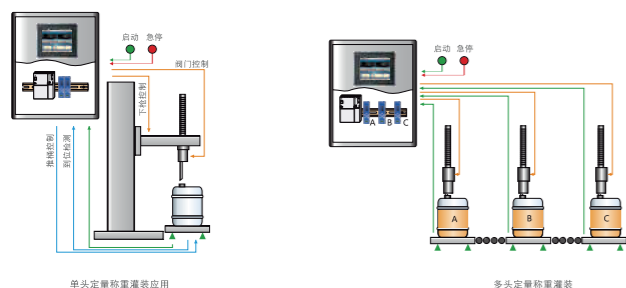
标准版配置:

- ① I/O开关量: 5路输入, 9路输出;
- ② 2路串口: 1路RS485, 1路RS485/232可选;

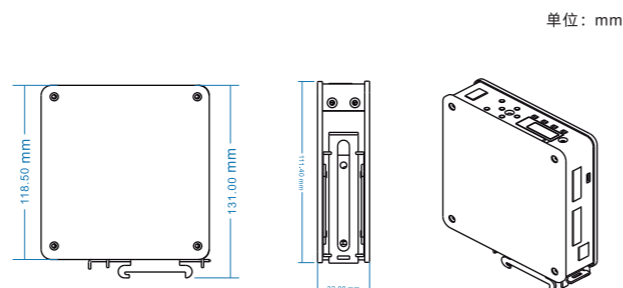
选配

- 双网口, 内置交换机; 单网口通讯接口, 支持通讯ModbusTCP;
- 选配Profinet总线接口;
- 选配Ethernet Ip总线接口。

应用示意图



技术参数	
开关电源	DC 24V (12-30VDC)
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H 不可结露
最大功耗	约5W
检定标准	ClassIII6000e, 1μV/e
外壳尺寸	131mm × 111.4mm × 32mm
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	50~960次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.1μV/d / 0.5μV/d
最高显示精度	1/1,000,000
秤台要求	1个模拟秤台接口, 支持 1mV/V, 2mV/V, 3mV/V灵敏度
传感器激励电源	DC5V 200mA(Max)
通讯配置	<ul style="list-style-type: none"> ● 1路485接口, 1路485/232接口; ● 支持5入9出晶体管输入输出接口; ● 双网口, 内置交换机; 单网口通讯接口; ● 支持Profinet总线接口或Ethernet/IP总线接口



GM9907-LB

称重配料控制仪表

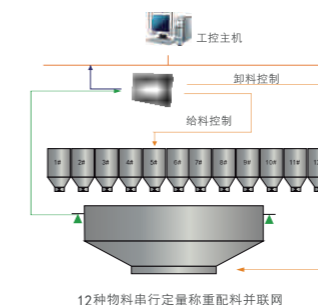
GM9907-LB是针对工业现场配料应用而开发的一款全新配料控制仪表, 能对多种物料进行排序, 按先后次序进行给料, 可广泛应用于混凝土搅拌及沥青混合料设备、冶金高炉、转炉以及化工、饲料等需要配料控制的场合。



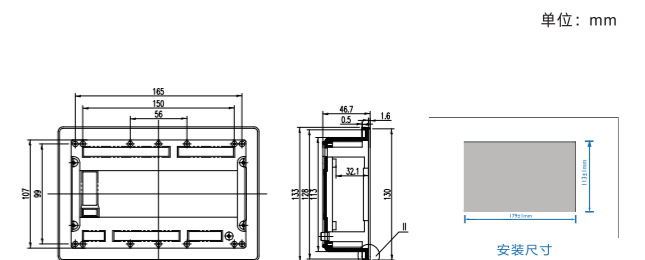
功能特点

- 7寸触摸彩屏, 中/英文界面切换显示;
- 可图形化显示动态配料流程, 方便用户准确了解现场配料状态;
- 支持12种不同量程物料的配料, 可根据实际配料定制工艺流程顺序, 方便手动加料和混合搅拌;
- 配料过程可选择显示配方比例, 可用于配方保密的应用;
- 可设置单个物料的加料值和加料时间, 显示加料实时动态, 工作过程清晰明了;
- 掉电保存功能和报警监控功能, 人性化设计;
- 自动落差修正等功能, 及开关量测试功能, 方便配料秤的调试;
- 12入16出I/O接口, 输入、输出端口位置可自定义;
- 具有网口通讯功能, 方便与上位机通讯;
- 可通过USB自定义开机画面, 可导入/导出各类参数及历史数据。

应用示意图



技术参数	
开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H 不可结露
功耗	约15W
检定标准	ClassIII6000e, 1μV/e
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480/960次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.02μV/d
输入范围	0.02~15mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V, 125mA(Max)
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.02~15mV(传感器为3mV/V时)
IO控制接口	<p>输入端 12个, 低电平有效 启动 / 急停 / 缓停 / 清零 / 清报警 / 选配方 / 卸料 / 允料 / 去皮 / 清皮 / 手动搅拌等</p> <p>输出端 16个, 单路驱动电流500mA 运行 / 停止 / 快加 / 中加 / 慢加 / 夹袋 / 定值 / 超欠差 / 卸料 / 零区 / 配料完成 / 重量溢出 / 搅拌 / 报警 / 批次完成等</p>



GMC-X3

恒流量配料控制模块(失重控制)

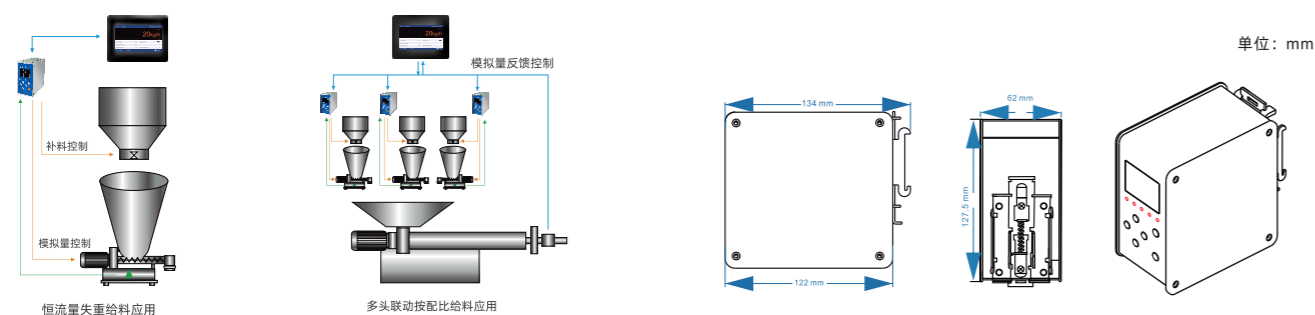
GMC-X3是一款应用于高精度连续定量给料场合的失重秤控制模块，能对液体、粉末、颗粒、片状干散物料进行可靠、精确和稳定给料，减少物料浪费，提高混合物一致性。主要应用于化工、塑料、稀土冶炼等行业。



功能特点

- 不锈钢金属机身，IP65防护等级；
- **标准版配置：**
 - ① 1路6线制传感器接口； ② 1路模拟量输出接口；
 - ③ 1路RS485接口、1路RS232接口，带隔离；
 - ④ 4入4出+4路自定义晶体管输入输出接口；
 - ⑤ 标准单网口Modbus TCP
- **选配接口1：** 标准双网口或者Profinet总线；
- **选配接口2：** 1路模拟量输出接口+1路模拟量输入接口（电流/电压可选）；
- **软件功能：**
 - ① 新一代流量控制算法，流量更稳定；
 - ② 支持模拟量标定，流量自动/手动标定；
 - ③ 流量干扰自动锁定、解锁功能；
 - ④ 支持两台网络设备同时访问仪表参数功能（ModbusTCP）；
 - ⑤ 支持多种工作模式：
 1. 失重配料模式；
 2. 恒模拟量模式；
 3. 外部给定模式；
 - ⑥ 阈值抗干扰功能，使仪表工作过程更加稳定；
 - ⑦ 多物料功能，支持最多10套物料参数，方便不同物料参数切换；

应用示意图



GM8804C-3

恒流量配料控制仪表(失重控制)

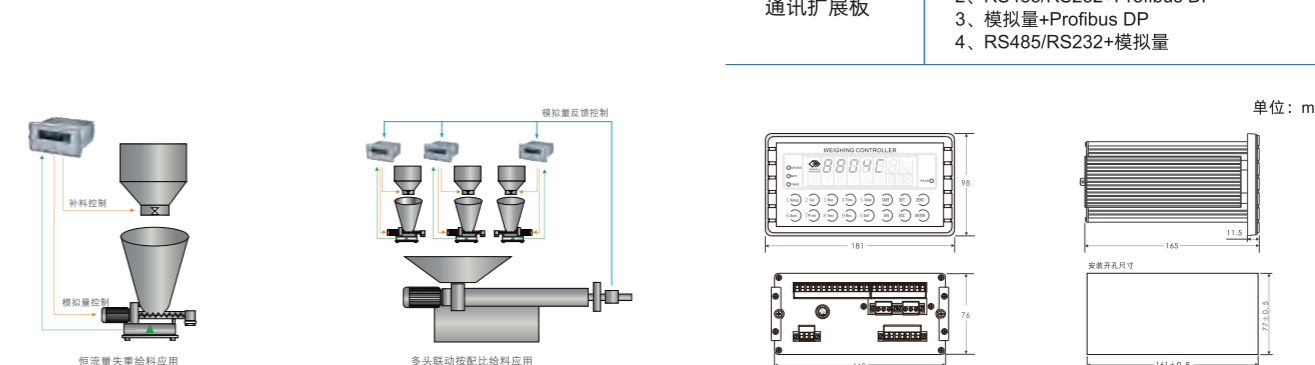
GM8804C-3失重控制仪表是针对动态实时配料设备而开发的一款称重仪表。全自动控制，连续配料过程无需人工干预；供料量宽幅无级调节、配比量二级反馈、给料量多机联动等应用方式，适用于颗粒、液态、粉体等物料流量给料控制；可广泛应用于橡胶、食品、化工等需要连续失重配料控制的行业。



功能特点

- 失重式恒流量连续配料控制仪表，支持多物料并行按比例连续配料；
- 双PID、完整闭环控制，流量实时反馈修正，智能检测并屏蔽计量斗异常外部干扰；
- 运行状态可修改参数以及查看给定流量，目标流量可随时修改；
- 料位检测以及供料控制，物料架桥检测与报警；
- 加料过程中引起仓压变化时给料流量自动补偿功能；
- 同种物料再次运行可快速进入稳定给料状态；
- 1路模拟量输入，可用于目标流量设定，多用于多机按比例配料应用；
- 高精度双路16位D/A模拟量输出，用于给料控制与当前流量指示。

应用示意图



技术参数	
开关电源	DC 24V (18-36V)
认证环境	-10~40°C, 90%R.H 不可结露
使用环境	-20~40°C, 90%R.H 不可结露
最大功耗	15W
检定标准	ClassIII6000e,1μV/e
外壳尺寸	62mm ×134mm ×128mm
A/D转换速度	480次/秒
非线性	0.01%F.S
称重传感器要求	1个模拟秤台接口，六线制带长线补偿，最多连接8只350Ω传感器，支持1mV/V、2mV/V、3mV/V灵敏度
输入灵敏度	0.01μV/d
输入范围	0~15mV
最高显示精度	1/1,000,000

技术参数	
开关电源	AC 90~260V 50Hz(60Hz) ±2%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约15W
防护等级	前面板IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120次/秒
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.1μV/d
输入范围	0.2~10mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V, 单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	0.02~8mV
IO控制接口	<p>输入端 6个，低电平有效 启动/停止/清累计值/备妥信号/清除报警/清零信号/变频器故障/卸料信号(脉冲)/给料输入/启动、停止/卸料信号(电平)等</p> <p>输出端 10个，单路驱动电流500mA 运行/停止/变频器启动/给料/备妥信号/定量完成/报警/变频器故障/给料上、下限/加料点/料足等</p>
通讯扩展板	<ol style="list-style-type: none"> 1、RS232+RS485/RS232 2、RS485/RS232+Profibus DP 3、模拟量+Profibus DP 4、RS485/RS232+模拟量

GM8806A-(PL/P6)

多物料顺序配料控制仪表

GM8806A-(PL/P6)系列配料控制器是具有串行配料称重控制功能的小型配料控制仪表，可实现1-6种物料的顺序配料控制。该系列仪表体积小、功能强大、简单实用，广泛适用于建筑、冶金、化工、饲料、食品等行业，以及混凝土搅拌、沥青混合料、冶金高炉/转炉等其他需要配料控制的场合。

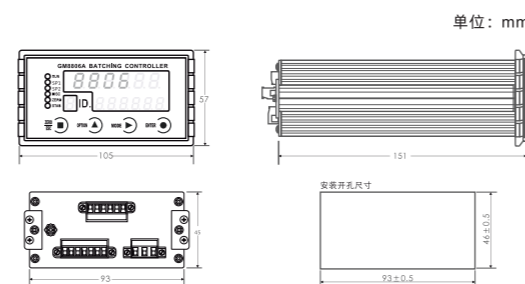
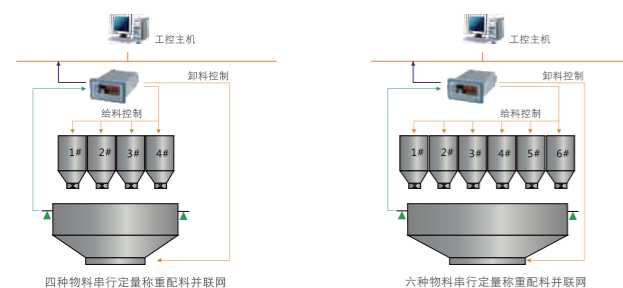
功能特点

- 串行增量式配料控制仪表，适用于1-6种物料的顺序配料；
- 双排LED数据显示，外型小巧，节省安装空间；
- 支持快捷标定，具有数据备份以及恢复备份功能，方便设备现场维护；
- 多达40种配方参数，具有掉电保存功能，配料顺序可自由设定；
- 标准单路串口(RS232/RS485可选)，选配16位高精度D/A模拟量输出；
- 模拟量输出电流、电压可设置，且支持模拟量输出范围自定义以及模拟量校准功能；
- 具有配料超时、卸料超时的检测与报警功能，实时监控系统机构运行状态；
- 完善的补料功能，支持多种卸料时序，并可实现配料过程中料号切换时暂停。



技术参数	
开关电源	AC 90~260V 50Hz(60Hz)±2%
工作温度	~10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约10W
防护等级	前面板IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120次/秒
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.01μV/d
最高显示精度	1/30000
输入范围	0.2~10mV
传感器激励电源	DC5V, 单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.02~10mV
I/O控制接口	输入端 4个，低电平有效 启动/停止/清零/清报警/选配方/手动卸料/卸料允许/键盘锁/暂停/去皮输入/清皮输入/运行/停止等
	输出端 10个，单路驱动电流500mA 运行/停止/大、中、小投/1,2,3,4号料/定值/超、欠差/卸料/零区/稳定/报警/批次完成/暂停/卸料完成/溢出/清零不成功等
通讯扩展板	模拟量 (16位D/A)

应用示意图



GM8804C-(A4/A6)

多物料顺序配料控制仪表

GM8804C-(A4/A6)配料控制器是一款具有串行配料控制功能的称重控制仪表。提升多物料顺序配料控制系统稳定性，安装调试简易；可搭配小型PLC实现6种以上物料(不限物料种数)的顺序配料控制。广泛使用于食品、化工、饲料、橡塑、建筑等行业的配料系统。

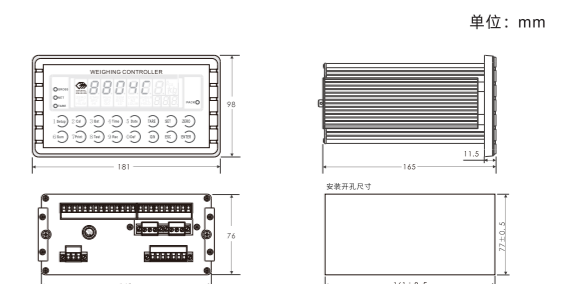
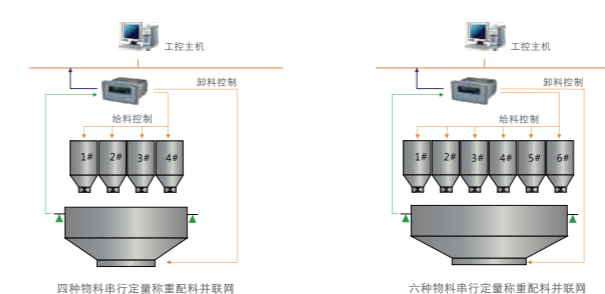
功能特点

- 失重式恒流量连续配料控制仪表，支持多物料并行按比例连续配料；
- 双PID、完整闭环控制，流量实时反馈修正，智能检测并屏蔽计量斗异常外部干扰；
- 运行状态可修改参数以及查看给定流量，目标流量可随时修改；
- 料位检测以及供料控制，物料架桥检测与报警；
- 加料过程中引起仓压变化时给料流量自动补偿功能；
- 同种物料再次运行可快速进入稳定给料状态；
- 1路模拟量输入，可用于目标流量设定，多用于多机按比例配料应用；
- 高精度双路16位D/A模拟量输出，用于给料控制与当前流量指示。



技术参数	
开关电源	AC 90~260V 50Hz(60Hz) ±2%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约15W
防护等级	前面板IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120次/秒
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.5μV/d
输入范围	0.2~37mV
最高显示精度	1/30000
传感器激励电源	DC12V, 单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	0.2~30mV
I/O控制接口	输入端 8个，低电平有效 启动/停止/清零/清报警/选配方/手动卸料/手动小投/打印/键盘锁/暂停等
	输出端 12个，单路驱动电流500mA 运行/停止/大投/小投/1号料/2号料/3号料/4号料/6号料/定值/卸料/零区/超差/报警/批次完成/暂停等
通讯扩展板	RS232/RS485+RS232

应用示意图



GMT-X1

卡轨式称重变送模块 (可选数字版)

GMT-X1是一款针对工业现场重量变送需求而开发的卡轨式称重变送模块。该模块具有体积小、性能稳定、操作简单等特点。可用手机APP或网页对其进行远程参数调试及配置。可广泛应用于锂电池、化工、饲料、混凝土搅拌、沥青混合设备等重量变送场合。

功能特点

- 仪表可通过蓝牙连接手机APP，通过APP配置参数，监测状态；
- 可通过网络设备连接，实现远程参数配置与仪表状态监控；I/O口逻辑可编程；
- 不锈钢外壳，尺寸小巧，工业感强；
- 蓝牙通讯，配置接口丰富，多种选配接口；
- 免砝码标定，仪表I/O口测试及串口测试功能；
- 开机Logo可编辑，打印内容可选，打印票据头尾信息可编辑。

接口配置

- **标准版配置：** ①1路RS485； ②5.0蓝牙模块；
③1路RS232或RS485
- **选配接口1：** 3入5出晶体管输出板 或 3入4出继电器输出板；
- **选配接口2：** 串口RS485+1路16位模拟量输出 或 2入4出晶体管I/O 或 CAN 通讯；
- **选配接口3：** 标准网口通讯 或 Ethernet/IP 或 Profinet 或 Profibus DP 或 CClink IE 通讯。
(选配1、2、3可同时选择)

数字版配置

- **标准版配置：**
- 1路RS232或RS485；
- 1路RS485接口：固定为数字传感器接口(支持多种数字传感器协议)；
- **选配：**
- 与普通版选配配置一致

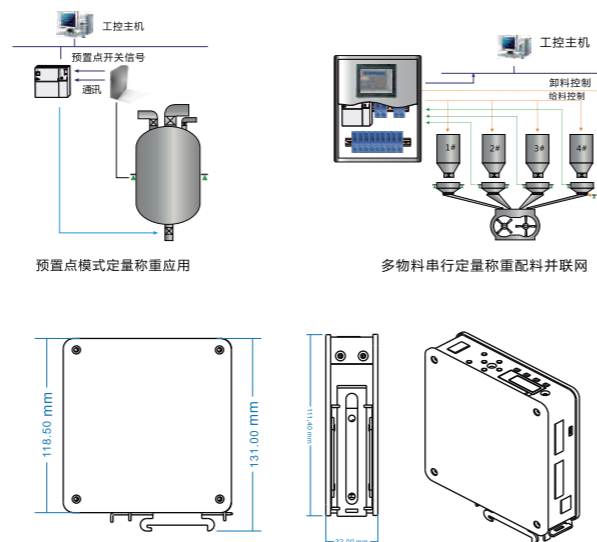


技术参数

型号	GMT-X1	GMT-X1数字版
开关电源&功耗	DC 24V ±5%，约5W	
工作温度	-10~40°C	
最大湿度	90%R.H不可结露	
防护等级	前面板 IP65	
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma	N/A
A/D转换速度	50~960次/秒可调 (可选)	N/A
非线性	0.01%F.S	N/A
增益漂移	10 PPM/°C	N/A
输入灵敏度	0.1μV/d	N/A
输入范围	0~15mV	N/A
最高显示精度	1/1,000,000	1/1,000,000
传感器激励电源	DC 5V, 200mA 最多可连接8个350Ω传感器	DC 12V, 250mA 最多可连接8个数字传感器

应用示意图

单位：mm



GMT-X4

卡轨式四通道称重变送模块

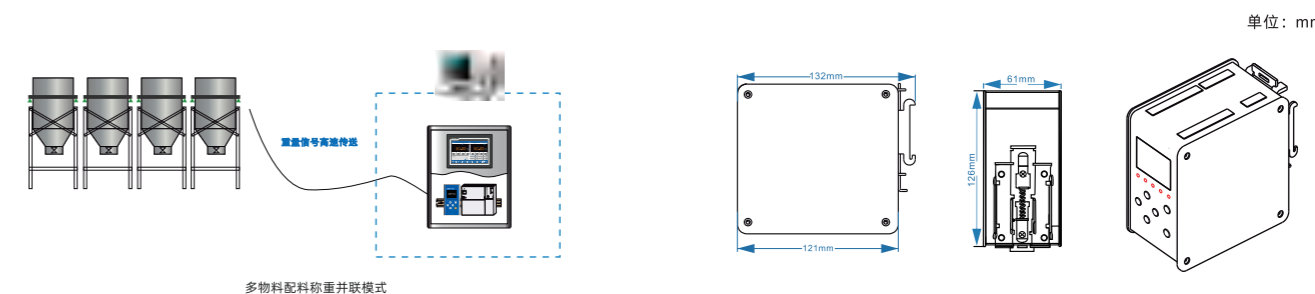
GMT-X4是一款针对工业现场多通道重量变送需求而开发的卡轨式称重变送模块。四通道重量变送，体积小、性能稳定、操作简单。可广泛应用于锂电、橡塑化工、饲料等行业的重量变送现场。



功能特点

- DIN卡轨式安装，不锈钢外壳，尺寸小巧，节省安装空间；
- 配置接口丰富，多种选配接口：
- **标准版配置：**
- ①4路6线制传感器接口； ②1路RS485接口、1路RS232接口；
- ③4入8出晶体管I/O接口；
- **选配接口1：** 普通单网口，支持Modbus TCP协议；
总线类双网口，支持 Ethernet/IP / Profinet / Ethercat / CClink IE协议；
- **选配接口2：** 4路模拟量输出；
- **选配接口3：** CAN通讯；
(选配1、2、3可同时选择)
- 零点恢复功能：支持重新上电后回到断电前的零点；
- 支持理论值标定，标定过程3s内稳定，可自动确认；
- 支持多种协议，可远程监测、调试；
- Modbus-TCP连接，最多支持同时连接6台网络设备；
- 输入口去抖防误判功能，去抖时间可设。

应用示意图



技术参数

开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	10W
检定标准	ClassIII6000e, 1μV/e
外壳尺寸	62mm ×134mm ×128mm
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
非线性	0.01%F.S
称重传感器要求	4个模拟传感器接口，最多连接40只 350Ω传感器，支持1mV/V、2mV/V、 3mV/V灵敏度
输入灵敏度	0.1μV/d
A/D采样速度	50; 60; 100; 120; 200; 240; 400; 480; 800; 960(SPS)
最高显示精度	1/1,000,000

GMT-X4

卡轨式四通道称重变送模块 (智能接线盒)

组合模式下的GMT-X4称重变送仪表，主界面显示总重量，拥有4个独立的称重传感器读取通道和监测通道。



功能特点

- DIN卡轨式安装，不锈钢外壳，尺寸小巧，节省安装空间；
- 配置接口丰富，多种选配接口：
 - **标准版配置：**
 - ① 4路6线制传感器接口； ② 1路RS485接口、1路RS232接口；
 - ③ 4入8出晶体管I/O接口；
 - **选配接口1：** 普通/总线类双网口,支持Modbus TCP协议,支持Ethernet/IP / CC-Link IE / Profinet / Ethercat协议；
 - **选配接口2：** 1路模拟量输出；
 - **选配接口3：** CAN通讯；
(选配1、2、3可同时选择)

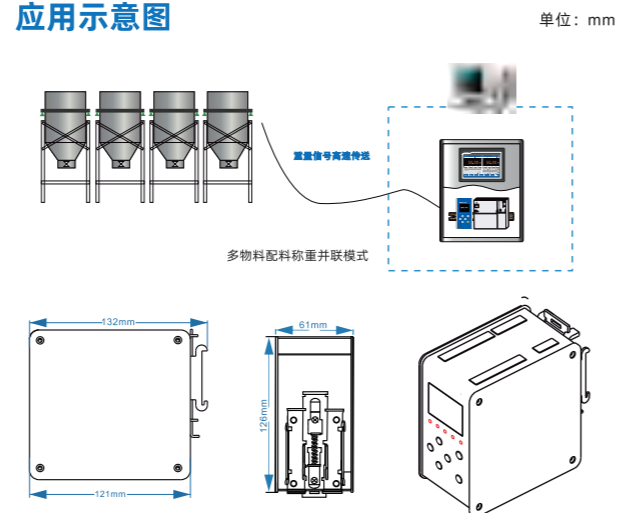
软件特点

<ul style="list-style-type: none"> • 主界面 • 六位数据显示 	<ul style="list-style-type: none"> • 重量数据显示 • 4个独立传感器接口 	<ul style="list-style-type: none"> • 毫伏数显示 • 独立显示4个传感器数据
<ul style="list-style-type: none"> • 主界面错误提示 • 传感器故障 	<ul style="list-style-type: none"> • 重量数据显示 • 错误提示 • 对应故障的传感器 	<ul style="list-style-type: none"> • 毫伏数显示 • 错误提示 • 对应故障的传感器

技术参数

开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H 不可结露
功耗	10W
检定标准	ClassIII6000e, 1μV/e
外壳尺寸	62mm ×134mm ×128mm
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
非线性	0.01%F.S
称重传感器要求	4个模拟传感器接口，最多连接40只 350Ω传感器，支持1mV/V、2mV/V、3mV/V灵敏度
输入灵敏度	0.1μV/d
A/D采样速度	50; 60; 100; 120; 200; 240; 400; 480; 800; 960(SPS)
最高显示精度	1/1,000,000

应用示意图



GMT-H4

四通道数字化称重仪表

GMT-H4是一款四通道组合使用的数字化称重仪表，专门针对安装有多只传感器的称重系统而设计，较适用于大量程称重应用，性能稳定，操作和调试简单，可广泛应用于新能源，化工，建材，冶金，饲料和养殖等行业的称重场合。



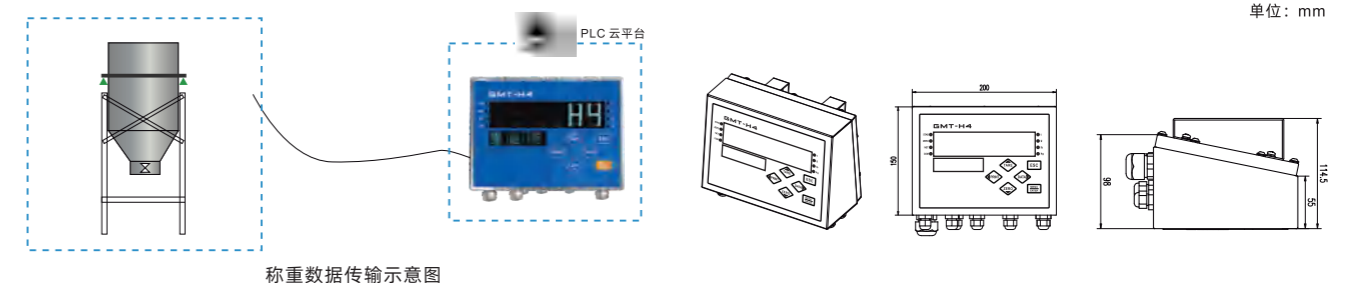
功能特点

- 外挂式安装方式和盘装方式可选，不锈钢外壳，工业感强；
- 外挂式整机和盘装式前面板防护等级IP67；
- 独立四个传感器输入通道组合使用；
- 高亮专用数码管和OLED屏双显示设计。
- 双显示屏设计，中英文操作显示，操作简单；
- 四通道组合使用，实现称重数字化系统功能；
- 可查看每只模拟传感器详细称重信息；
- 传感器安装调试协助和角差自动调节功能；
- 预置点输出和自动进出料判断功能；
- **标准版配置：** 1路RS485接口、1路RS232接口；
- **选配配置：**
 - ① 标准RJ45网口，支持Modbus TCP/IP协议；
 - ② Profinet/Ethernet/CC-Link IE；
 - ③ 4入6出晶体管I/O；

技术参数

开关电源	DC 24V ±10%
工作温度	~10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约20W
检定标准	ClassIII6000e, 1μV/e
防护等级	前面板 IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	50/100/200/400/800次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.01μV/d
最高显示精度	1/1,000,000
输入范围	0~15mV
传感器激励电源	DC5V, 200mA(Max)
输入阻抗	10MΩ

应用示意图



GMT-H2

称重变送仪表

GMT-H2是一款基于基本变送功能的称重仪表，采用不锈钢防水机壳，IP65防护等级，6位2英寸数码管显示，清晰直观。可广泛应用于锂电化工、食品医药、高端建材、饲料化工、畜牧养殖等行业生产流程称重环节，如料罐称重、吨包称重、配料称重等场合。



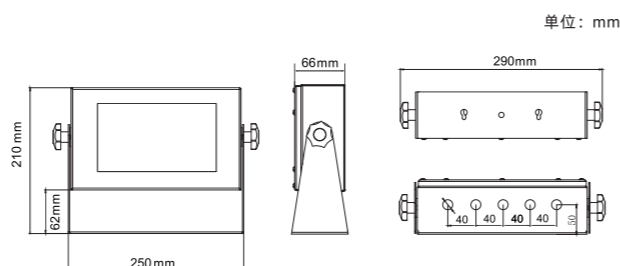
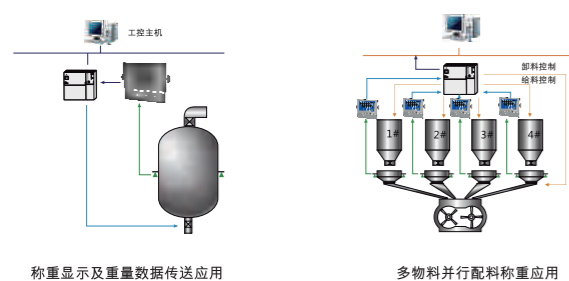
功能特点

- 台式/悬挂式安装，不锈钢外壳，抗干扰强；
- 基本称重功能：重量采集、显示等；
- 有砝码、无砝码标定及理论值标定，支持5点标定功能；
- 串口通讯功能，支持打印功能；
- I/O预置点设置功能，
- 配置接口丰富，多种选配接口：
- **标准版配置：**
 - ① 1路6线制传感器接口； ② 2路RS485接口、1路RS232接口；
 - ③ 4入6出晶体管I/O接口
- **选配配置：** 网口通讯(TCP/IP)或 Profinet总线 或 EthernetIP总线 或 EtherCAT总线 或 1路模拟量输出接口；

技术参数

开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	~30~50°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约10W
检定标准	ClassIII6000e, 1μV/e
防护等级	IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D采样速度	30~960次/秒
非线性	0.01%F.S
输入灵敏度	0.01μV/d
最高显示精度	1/1,000,000
输入范围	0~15mV
传感器激励电源	DC5V, 200mA(Max), 最多可连接8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ

应用示意图



GMT-P1

盘装型称重变送仪表 (可选数字版)

全新一代GMT-P1高精度称重变送仪表，搭载二代除震滤波器，具有体积小，性能稳定、操作便捷等特点，可广泛应用于新能源、橡塑化工、化肥饲料、混凝土搅拌及沥青混合料设备、冶金高炉、转炉及化工等重量变送场合。



功能特点

- 通过OIML R76国际计量认证；
- 搭载二代除震滤波器，前面板IP65等级，超强抗干扰能力；
- 采样速度高达960次/秒，最高显示精度为1/1,000,000；
- 支持有砝码标定、无砝码标定及传感器参数标定三种方式；
- 具有线长补偿功能的6线制传感器接口。

接口配置

- **标准版配置：**
 - 1路RS232或RS485(拨码选择)；
 - 1入2出I/O接口；
- **选配：**
 - 单网口；
 - 双网口，支持Modbus TCP(无串口)；
 - 选配Profinet/Ethernet IP/EtherCAT/CClink Ie通讯(无串口)；
 - 选配模拟量。

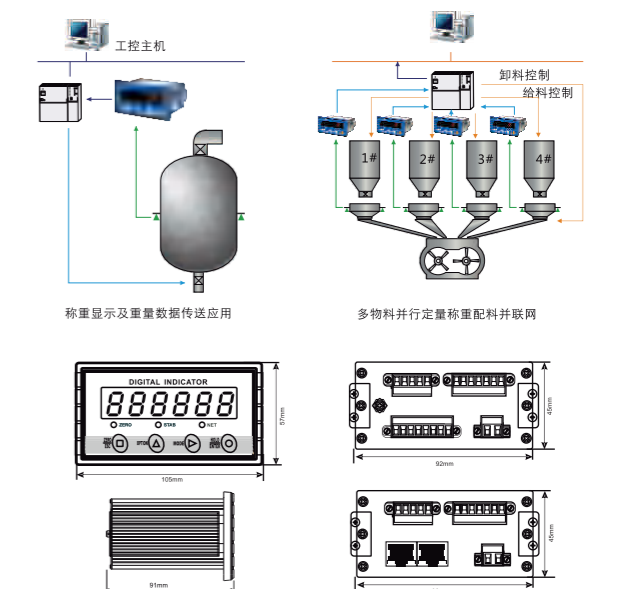
数字版配置

- **标准版配置：**
 - 1路RS232或RS485(拨码选择)；
 - 1路RS485接口：固定为数字传感器接口；
 - 1入2出I/O接口；
- **选配：**
 - 16位模拟量(电压型/电流型)。

技术参数

型号	GMT-P1	GMT-P1数字版
开关电源&功耗	DC 24V ±5%，约10W	
工作温度	-10~40°C	
最大湿度	90%R.H不可结露	
防护等级	前面板 IP65	
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma	N/A
A/D转换速度	30/60/120/240/480/960次/秒可调	N/A
非线性	0.01%F.S	N/A
增益漂移	10 PPM/°C	N/A
输入灵敏度	0.01μV/d	N/A
输入范围	0~15mV	N/A
最高显示精度	1/1,000,000	1/1,000,000
传感器激励电源	DC 5V, 200mA(Max) 最多可连接8个350Ω传感器	DC 12V, 250mA 最多可连接8个数字传感器

应用示意图



GMT-P2

盘装型称重变送仪表

GMT-P2是一款盘装式称重变送仪表，不锈钢机壳，IP65防护等级。6位1英寸数码管显示，6位状态指示灯，4个重量单位指示灯，直观醒目。可广泛应用于食品医药、锂电化工等行业的生产称重环节，如料罐、配料称重，平台称重等。



功能特点

- 基本称重功能：重量采集、滤波、显示；
- 支持有砝码、无砝码标定；
- 打印功能；
- 清零和去皮功能；
- 模拟量功能；
- 串口/网口通讯功能；
- I/O自定义预置点设置功能；

标准版配置：

- 1路6线制传感器接口；
- 2路RS485接口、1路RS232接口；
- 4入6出I/O接口；

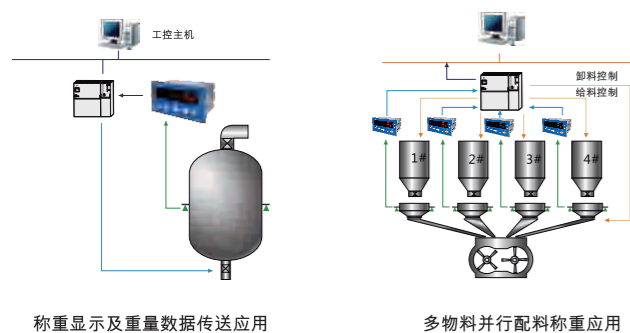
选配：

- 1路模拟量输出接口；
- Modbus TCP/IP或Profinet总线或Ethernet IP总线或EtherCAT总线；

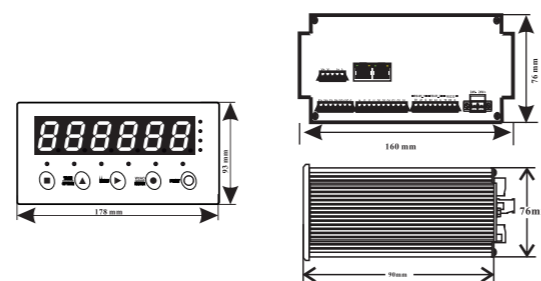
技术参数

开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	~10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约10W
防护等级	IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	30~960次/秒
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.1μV/d
最高显示精度	1/1000,000
传感器激励电源	DC5V 200mV(Max), 最多可连接8个350Ω传感器

应用示意图



单位：mm



M02

盘装型称重变送仪表

M02是一款连接电阻应变式传感器的小型测力仪表，具有高达960次/秒的处理速度，支持拉压双向信号，涵盖峰、谷值保持及上下限报警输出等常用功能，在生产控制管理、自动仪器、试验机各个应用场合的测力环节得到广泛的应用。



功能特点

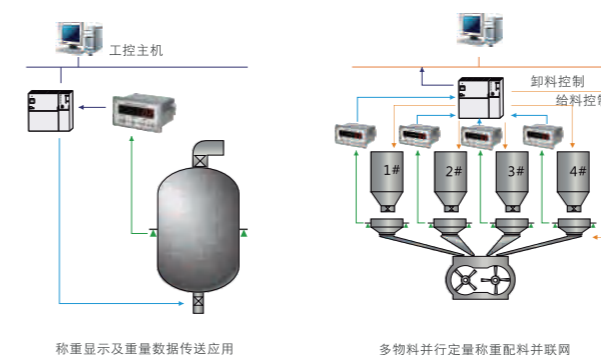
- 基本力值显示功能，并含上下限报警输出功能；
- 具有峰值、谷值保持功能，保持值与实时值可通过按键快速切换；
- 采样速度高达960次/秒；
- 支持有砝码标定和无砝码标定方式；
- 支持拉压双向传感器接入；
- 标配RS485或RS232串口，同时可选配模拟量输出；
- 模拟量输出类型通过参数可自行切换，4-20mA/0-20mA/0-24mA /0-5V/0-10V。



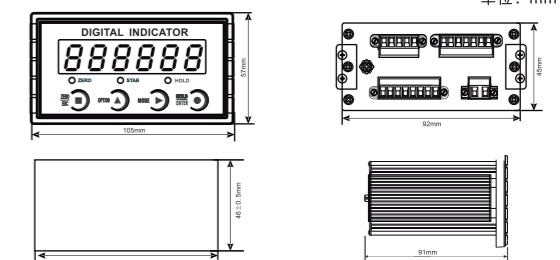
技术参数

开关电源	DC 24V ±25%
工作温度	~10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约4W
防护等级	前面板IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/480/960次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.2μV/d
最高显示精度	1/100,000
输入范围	0~15mV
传感器激励电源	DC5V, 单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	0.02~15mV
I/O控制接口	输入端 1个，低电平有效 清零/设定点1/设定点2/设定点3/设定点4/全部复位
I/O控制接口	输出端 2个，单路驱动电流500mA 稳定/溢出/设定点1/设定点2/设定点3/设定点4
通讯扩展板	1、RS485 + I/O 4、RS232 + Modbus TCP 2、RS232+ I/O 5、RS485+I/O+模拟量输出 3、RS485 + Modbus TCP 6、RS232+I/O+模拟量输出

应用示意图



单位：mm



GMT-H1

料塔称重管理器 (可选数字版)

GMT-H1是针对养殖行业料塔称重管理而开发的一款专用称重控制器。悬挂式安装方式，防护等级IP65，可直接挂在料塔柱上使用；具有料塔专用的自动进出料判断和管理功能。



功能特点

- 采用悬挂式现场安装方式，防护等级IP65；
- 支持料塔远程监控平台APP/Web，远程实时监测及管理数据；
- 1路6线制模拟传感器接口，最多连接8只350Ω传感器；
- 支持理论值标定与砝码标定两种方式；
- 支持1路RS485串口通讯功能及1路网口通讯功能
- 支持GPRS、Modbus-RTU(串口)、Modbus-TCP/IP(网口)通讯方式及连续上报方式，可按设置时间间隔自动上传仪表状态及重量信息、进出料信息；
- 通过I/O口输入扫描，获取料位信息。

数字版配置

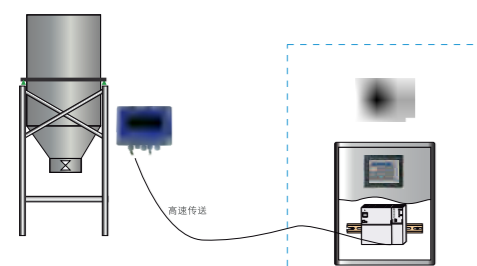
标准版配置：

- 1路RS485接口：固定为数字传感器接口；
- 1路RS485接口，支持ModbusRTU；
- 1路标准网口，支持ModbusTCP；
- 3入3出固定I/O，3路自定义I/O（可自行定义为输出/输入功能）；

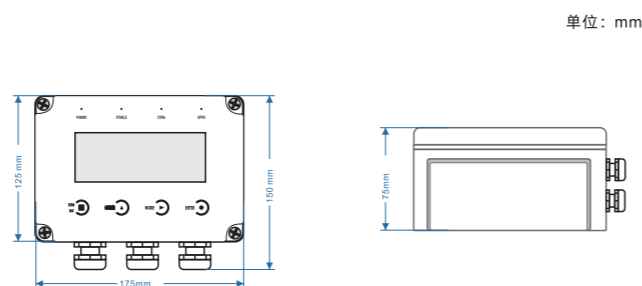
选配：

- 选配GPRS数据传输功能；

应用示意图



技术参数		
型号	GMT-H1	GMT-H1数字版
开关电源&功耗	AC 90~260V 50Hz ±2%，约10W	
工作温度	-20~60°C	
最大湿度	90%R.H不可结露	
产品重量	750g	
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma	N/A
A/D转换速度	50~480次/秒可调(可选)	N/A
非线性	0.01%F.S	N/A
增益漂移	10 PPM/°C	N/A
输入灵敏度	0.1μV/d / 0.5μV/d	N/A
输入范围	0.02~15mV	N/A
最高显示精度	1/1,000,000	1/1,000,000
传感器激励电源	DC 5V, 200mA 最多可连接8个350Ω传感器	DC 12V, 250mA 最多可连接8个数字传感器
功能配置	1路RS485接口(标配)； 支持ModbusRTU协议、连续发送协议； 1路RJ45接口(标配)； 支持Modbus/TCP协议，支持连续发送协议； GPRS数据传输功能； 固定I/O接口：3入3出； 可变I/O接口：3路接口(可自行定义为输出/输入功能)。	



单位：mm

GM8802 系列

称重变送仪表



GM8802系列称重变送仪表是针对工业称重应用开发的专用仪表，可将传感器信号转变为常用的工业标准信号，适用于各种工业控制系统对重量信号的分散采集和集中控制场合。该系列产品除具备基本的RS232/485和模拟量输出选配，还支持现有市场上常用的工业总线通讯协议。可广泛应用于锂电、化工、饲料、建材、冶金等行业的称重场合。

功能特点

- 盘装型安装，全数字式操作界面；
- 单排LED数据显示，外型小巧，节省安装空间；
- 采用32Bit处理器，拥有更强的数据处理能力，具有独立抗振动数字滤波器，开启后可最大限度屏蔽现场振动；
- 支持多种对外通讯输出形式；

标准版配置：

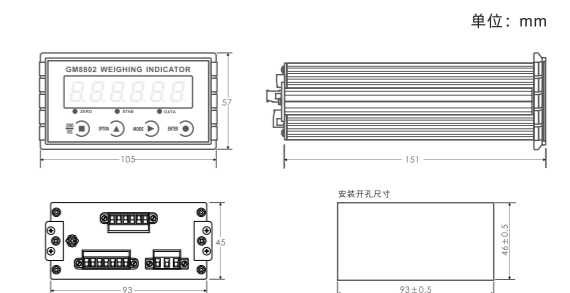
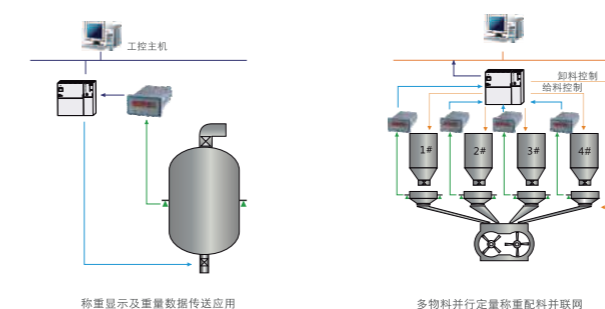
- 16位D/A模拟量、RS232/RS485；

选配：

- 工业现场总线：Profibus DP；
- 工业实时以太网：Profinet、Ethernet IP。

技术参数	
开关电源	AC 90~260V 50Hz(60Hz) ±2%
工作温度	~10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约10W
防护等级	前面板IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.1μV/d
最高显示精度	1/100,000
输入范围	0.2~15mV
传感器激励电源	DC5V, 单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	0~15mV
通讯扩展板	1、GM8802-E: 模拟量(16位D/A) 2、GM8802-F: RS232+RS485 3、GM8802-P: Profibus DP 4、GM8802-PN: Profinet 5、GM8802-EIP: Ethernet IP

应用示意图



单位：mm

GBOX-F8

八通道重量变送器

GBOX-F8是专为料塔称重设计的8通道重量变送器(数字接线盒)。该变送器具有采集速度快、精度高、维护方便的特点,可采集现场多路重量数据,适合称重系统传感器数量较多的场景,能快速定位某一只损坏的传感器。广泛应用于养殖、搅拌站、基建等行业。

功能特点

- 全不锈钢外壳,防护等级IP65;
- 支持参数的读取和设置,方便远程配置;
- 有砝码、理论值标定,支持5点标定功能;
- 8通道可单独应用,也可随意组合应用;
- 合力、分力数据采集;
- 角差自动补偿功能;
- 多状态位指示功能:具有传感器故障检测功能位指示,方便快速定位故障;
- 多重滤波功能保证称重数据稳定可靠。

标准版配置:

- 8路4线制传感器接口;
- 1路RS485接口;
- 1路CAN接口/1路RS485可选接口;

选配:

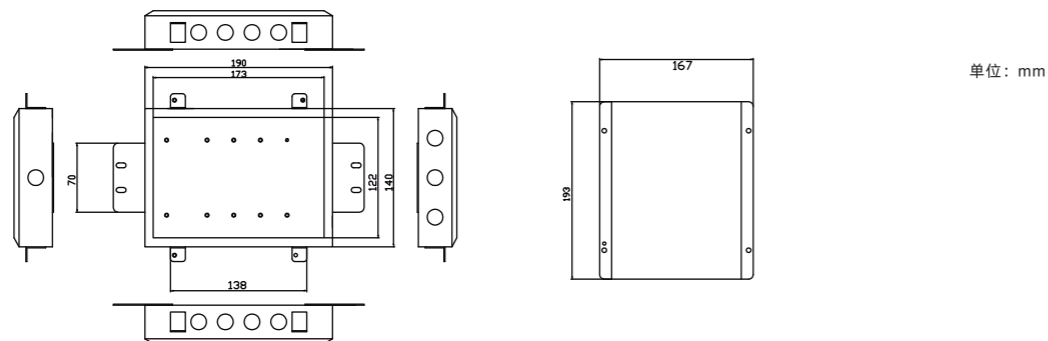
- 选配单网口,支持Modbus TCP协议;



技术参数

开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约10W
检定标准	ClassIII6000e,1μv/e
防护等级	IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D采样速度	30~960次/秒
非线性	0.01%F.S
输入灵敏度	0.01μV/d
输入范围	0~15mV
最高显示精度	1/1000,000
传感器激励电源	DC5V, 200mA(Max),最多可连接8个700Ω传感器
输入阻抗	10MΩ

产品尺寸



单位: mm

GM7702

卡轨式称重变送模块

GM7702重量显示器是针对工业现场需要进行重量变送的场合而开发的一款卡轨式重量变送模块。具有体积小、性能稳定、操作简单适用的特点。可广泛应用于:混凝土搅拌及沥青混合料设备、冶金高炉、转炉及化工、饲料等重量变送场合。

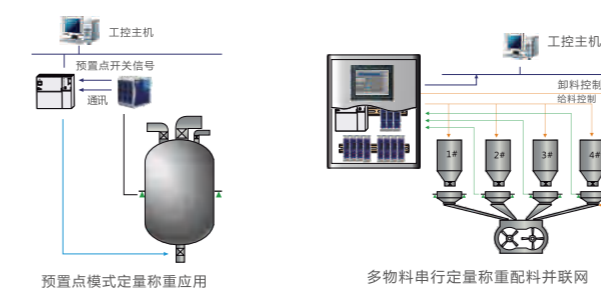
功能特点

- 最高显示精度1/100,000;
- 尺寸小巧,节省空间,标准35mm导轨式安装;
- OLED中英文显示,适用于所有电阻应变桥式称重传感器;
- 自动零位跟踪功能,支持皮重、预置皮重功能;
- 双向隔离串行口功能,具有RS485,RS232方便与上位机通讯;
- RS232通讯接口支持在线程序升级;
- 标配2入3出开关量,支持限位控制输出;
- 可通过串行口标定重量显示器(串口标定开关打开);
- 可选配16位高精度模拟量输出,支持0~24mA,0~5V,0~10V及自定义输出;
- 支持双极性标定功能,

技术参数

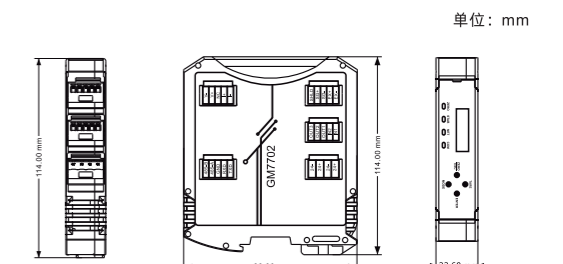
开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约0.8W
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.1μV/d
输入范围	-15~15mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V,单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	0~12mV(传感器为3mV/V时)
I/O控制接口	输入端 2个,低电平有效 清零/去皮/触发预置点n(n=1/2/3/4)
	输出端 3个,单路驱动电流500mA 稳定/溢出/触发点n输出(n=1/2/3/4)上限/中限/下限
通讯扩展板	模拟量(16位D/A)

应用示意图



预置点模式定量称重应用

多物料串行定量称重配料并联网



单位: mm

GM8802S-T

预置点输出称重变送模块

GM8802S-T是一款卡轨安装的小巧型称重变送模块。支持校秤、清零、去皮等操作；并支持预置点输出控制及延迟保持功能，便于客户根据项目进行系统集成控制。适用于各行业生产过程中如储料罐、反应釜及其他需对称重传感器输出信号进行实时采集传送、控制场合，适用混凝土、沥青、饲料、冶金、化工等行业。

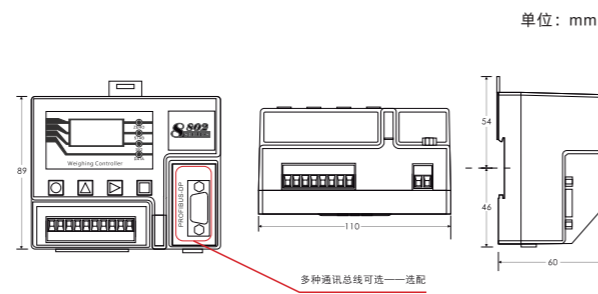
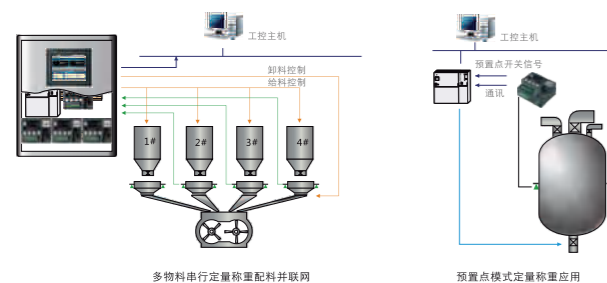
功能特点

- 单称重显示变送模块，可选配预置点功能；
- 卡轨式安装，OLED显示，中文操作界面，显示可加密关闭；
- 标配RS485通讯，用于与人机界面或上位机连接；
- 可选配丰富的扩展板，支持多种对外通讯输出形式。



技术参数	
开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约10W
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.1μV/d
输入范围	0.02~10mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V, 单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	0.02~8mV
I/O控制接口	输入端 4个, 低电平有效 清零 (可选功能)
	输出端 6个, 单路驱动电流500mA 零点/稳定/输出1/输出2/输出3/输出4/输出5/输出6 (共五个预置点, 六段输出可选择)
通讯扩展板	1、模拟量 (16位D/A) 2、RS232/RS485

应用示意图



GM8802F-(2/4)

多通道称重变送器

GM8802F-2/GM8802F-4称重变送器可以同时进行多达四路重量信号采集的现场型多通道变送器，采用全铸铝外壳加橡胶密封垫方案，整体防尘、IP65防护等级。目前已广泛应用于建筑、冶金、化工、饲料、橡塑、食品等诸多行业，尤其适用于混凝土搅拌、沥青混料、化工配料等称重变送场合。

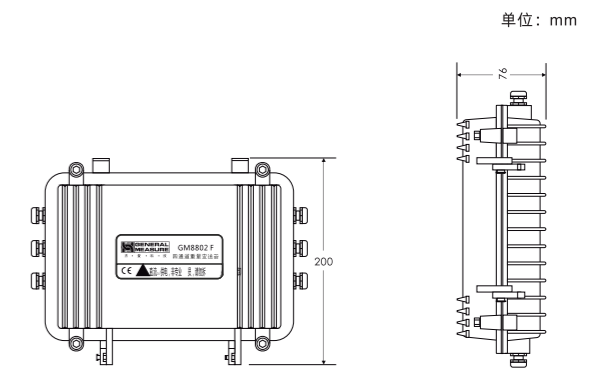
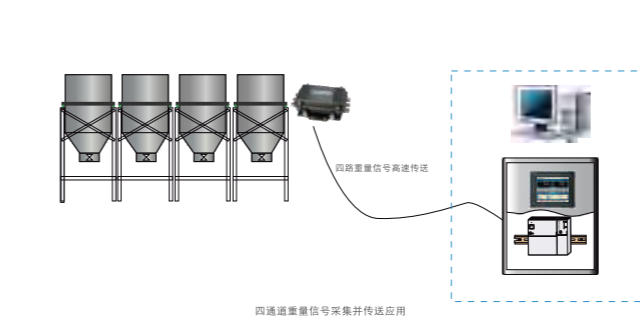
功能特点

- 采用全铸铝外壳加橡胶密封垫，现场安装方式，防尘、防水等级达到IP65；
- 24位高精度两路/四路独立AD采集模块，可同时进行多达四路重量信号采集功能；
- 支持GM协议、标准Modbus RTU/ASCII等协议；
- 采用32Bit处理器，拥有更强的数据处理能力；
- 采用特殊数据打包传输方式，同比单台仪表通讯速度提高2~4倍；
- 更换仪表免砝码标定，具有工作参数备份及恢复功能；
- 采用4路A/D通道一体化的设计，使现场传感器布线及仪表安装调试更加方便。



技术参数	
开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约4W
防护等级	整机IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120次/秒
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.2μV/d
输入范围	最大0.02~15mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V, 单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.02~15mV

应用示意图



GMC-P7(F8)

触屏称重变送仪表 (可选数字版)

GMC-P7(F8)是一款配有7英寸触控彩屏的盘装式高精度智能称重变送仪表。支持中英文显示界面，触控操作，方便直观。多种工业通讯接口，让现场设备及系统间的数据高速、高效交互，可应用于平台秤，料斗秤，畜牧秤。

功能特点

- 不锈钢外壳，面板防护等级IP65，抗干扰能力强，适用多种环境；
- 支持微型打印机及串行打印机，表头表尾的打印信息可编辑；
- 开关量测试功能和串口测试功能，方便用户调试；
- 内置网页服务器，可直连PC端标准网口进行参数设置和数据交互；
- 上下限报警提示功能，可通讯读取当前的上下限状态；
- 静态检重功能；
- 动物称重功能

硬件特点

标准版配置:

- 开关量5路输入(TTL方式)及9路输出控制(5路TTL+4路继电器输入/输出端口位置可自定义)；
- 2路RS485接口和1路RS232接口，用于数据交互通信及串口打印；
- 1路标准网口RJ45，支持Modbus TCP

选配:

- Profinet总线接口或Ethernet/IP总线接口；
- 1路模拟量输出，依据转换的重量值或转换的流量值输出4-20mA, 0-10V和用户自定义模式的模拟量信号，供外部设备读取使用；
- 可选不锈钢台式/挂式外壳。

数字版配置

标准版配置:

- 1路RS232, 1路RS485;
- 1路RS485接口: 固定为数字传感器接口;
- 5入5出I/O接口;
- 1路USB用于前后台程序升级。

选配:

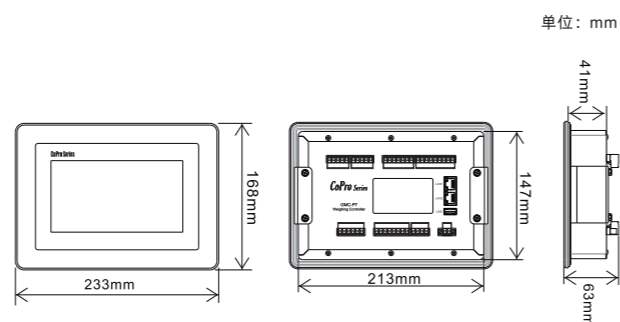
- 模拟量功能
- 标准网口ModbusTCP 或Ethernet/IP 或 Profinet。



技术参数

型号	GMC-P7 F8	GMC-P7 F8数字版
开关电源&功耗	DC 24V ±5%, 约15W	
工作温度	-10~40°C	
最大湿度	90%R.H不可结露	
防护等级	前面板 IP65	
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma	N/A
A/D转换速度	50~960次/秒可调,10种采样速度可选	N/A
非线性	0.01%F.S	N/A
增益漂移	10 PPM/°C	N/A
输入灵敏度	0.02μV/d	N/A
输入范围	0.02~15mV	N/A
最高显示精度	1/1,00,000	1/1,00,000
传感器激励电源	DC 5V, 125mA(Max)	DC 12V, 250mA
零位调整范围	最大0.002~15mV (传感器为3mV/V时)	N/A

产品尺寸图



GMT-H92

称重显示器

GMT-H92是一款基于基本变送功能的称重仪表，采用不锈钢防水机壳。可广泛应用于锂电化工、食品医药、高端建材、饲料化工、畜牧养殖等行业生产流程称重环节，如料罐称重、计数、动物称重等场合，既可以作为称重变送器使用，也可通过有线/无线通讯作为远程第二显示。

功能特点

- 2.3英寸白色高亮8度段数码管+6标志位+按键；
- 全不锈钢外壳，防护等级IP65；
- 多种工作模式可设: 基本称重/计数/检重/动物秤；
- 通讯协议自适应，可自动识别多种工业称重仪表协议;(作为大屏幕时)
- 可选壁挂支架或桌面支架；

标准版配置:

- 1路6线制称重传感器接口；
- 4路开关量，2入2出(继电器)；
- 双串口RS485+RS232及蓝牙通讯；

选配:

- 单网口或双网口:
 - ①单网口支持Modbus TCP/IP协议；
 - ②双网口支持Profinet或Ethernet/IP协议；
 - Lora远距离无线传输；
- (可同时选择网口和Lora)

应用示意图



技术参数

开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-30~50°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约10W
检定标准	classIII6000e, 1μV/e
防护等级	IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D采样速度	30~960(次/秒)
非线性	0.01%F.S
输入灵敏度	0.01μV/d
输入范围	0~15mV
最高显示精度	1/1000,000
传感器激励电源	DC5V 200mA(Max), 最多可连接8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ

GM9907-L5

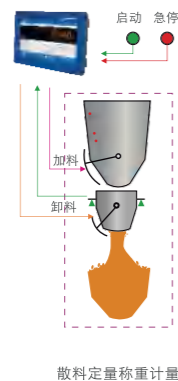
散量称重控制仪表

GM9907-L5是针对非连续性供料的批次性称重和自动累计控制而开发的一款散量称重仪表，可对工厂、港口等仓储物料或产品的收/发货重量进行批次称量和累计计算，便于后续统计设备产能及核算单位成本，广泛应用于化工、粮食、饲料、建材、港口物流等行业。

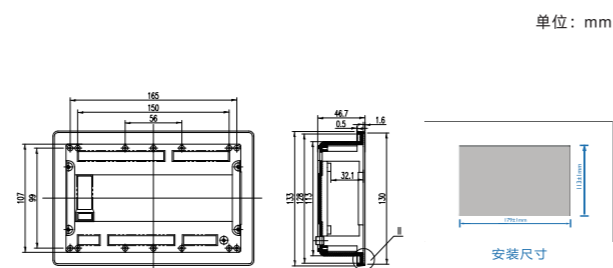
功能特点

- 7寸触摸彩屏，中/英文界面模式切换，人性化交互界面；
- 流量功能可自动处理卸料及流量不足报警，更为智能；
- 工作模式分为收货和发货两种模式，操作更便捷；
- 包装模式分为气动和电动两种模式，加料/卸料更便捷；
- 可存储20种配方，方便不同量程物料的包装；
- 供料控制功能，方便散料秤与前端供料设备的控制联接；
- 标配网口及双路串口，方便物联与数据交换；
- 开关量测试功能，方便包装秤的调试；
- 具有单网口通讯功能，方便与上位机通讯；
- 12入16出I/O接口，端口功能可自定义；
- 可通过USB自定义开机画面，可用于导入/导出各类参数及历史数据。

应用示意图



技术参数	
开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约15W
检定标准	classIII6000e, 1μV/e
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480/960次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.02μV/d
输入范围	0.02~15mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V, 125mA(Max)
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.02~15mV(传感器为3mV/V时)
I/O控制接口	输入端 12个, 低电平有效 启动/停止/急停/允卸/夹, 松袋请求/上, 下料位/清收发货累计/加料允许/加料电机限位信号/卸料电机限位信号/清零等
	输出端 16个, 单路驱动电流500mA 大,中,小投/定值/卸料(M)/互锁卸料(L)/夹袋输出/供料/缺料/加料电机运行信号/卸料电机运行信号/发货完成/最后一秤/欠差报警/超差报警等



M04-5

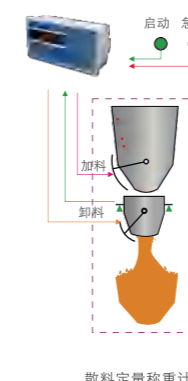
散量称重控制仪表

M04-5散量累计称重控制仪表可针对非连续性供料进行批次性称重和自动累计控制。可对工厂、港口等仓储物料或产品的收/发货重量进行批次性自动称量和累计，便于后续统计设备产能及核算单位成本。广泛应用于化工、粮食、建材、港口物流等需要散料计量的行业。

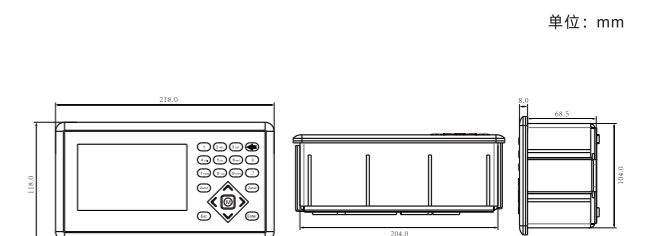
功能特点

- 工业级按键设计，持久耐用，前面板防护等级IP65；
- 5寸TFT液晶屏，中英文切换显示，化繁为简，操作更方便；
- 全新算法，高性能A/D转换，采样速度高达960次/秒；
- 标配双路串口，更易于系统互联；
- 支持收货模式、发货模式，可设置发货总量，查看收发货累计；
- 拍袋功能，适合粉状物料的包装；
- 全自动三料速加料控制，具有可选择的点动慢加功能；
- 供料控制功能，方便包装秤与前端供料设备的控制联接；
- 通过USB自定义开机画面，导入导出各类参数，升级程序版本；
- 8入12出I/O接口，端口功能可自定义，具备开关量测试功能，方便调试。

应用示意图



技术参数	
开关电源	DC 90~260V 50Hz(60Hz) ±2%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约15W
检定标准	classIII6000e, 1μV/e
防护等级	前面板IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480/960次/秒可调
非线性	0.01%F.S
输入灵敏度	0.02μV/d
输入范围	0.02~15mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V 125mA(Max)
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.02~15mV
I/O控制接口	输入端 8个, 低电平有效 启动/急停/缓停/清零/清报警/加料允许/堵塞输入/选配方/打印总累计/上,中,下料位/清除总累计,收发货累计,配方累计,用户累计/启动,急停(电平)等
	输出端 12个, 单路驱动电流500mA 运行/停止/大,小投/定值/超欠差/报警/发货完成/最后一秤/卸料/零区/供料/缺料/堵塞输出/串口可控关量/截料/加料,关门(电动)/卸料开关门等



GM-JX-M

称重接线盒

GM-JX-M称重接线盒为四线制传感器集线器，通过调整精密电位器的阻值，补偿和修正四角偏差，在特殊的称重场合(或秤体结构)因角差偏差影响计量结果时，可快速解决客户困难。机身全不锈钢材质，更强的EMC防护性能，抗干扰能力强；用于各种工业称重应用，包括地磅、料罐秤、料仓及传送带秤等设备，广泛应用于养殖、搅拌站、基建、化工等行业。

使用说明

● 本接线盒适用于模拟传感器或者数字传感器的连接：

①应用于模拟传感器时，各接线端子标示如下：

- EX+：传感器的供桥电源正端
- SIG-：传感器的输出信号负端
- EX-：传感器的供桥电源负端
- SHLD：屏蔽电缆的屏蔽层
- SIG+：传感器的输出信号正端

(使用六线制传感器时，需将电源正与感应正短接至EX+；电源负与感应负短接至EX-。)

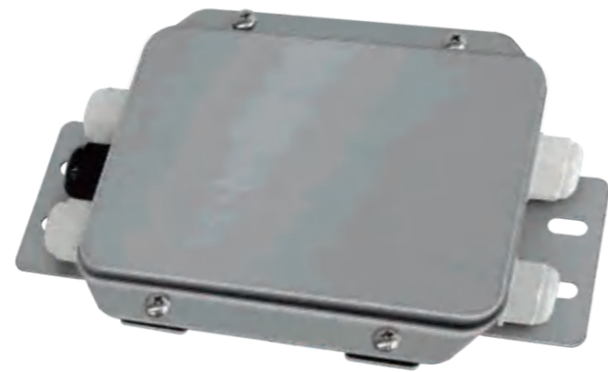
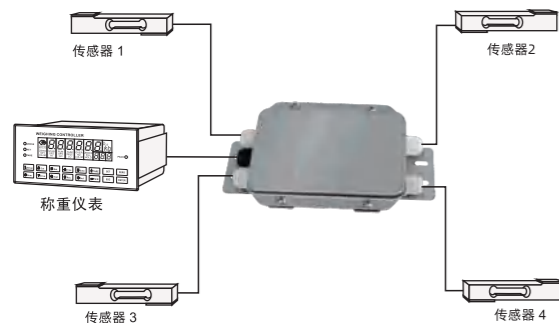
②应用于数字传感器时，各接线端子标示如下：

- 12V+：传感器电源正端
- 12V-：传感器电源负端
- A：传感器信号A端
- B：传感器信号B端
- SHLD：屏蔽电缆的屏蔽层

● 接线盒调整方法：

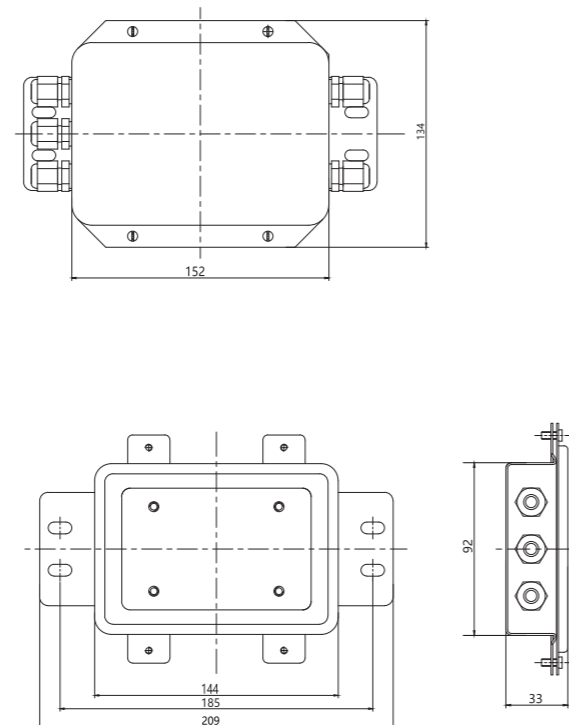
- ①开关SW1-SW4可分配控制各路传感器的通断，用于单路传感器调整；
- ②电位器R1-R4可分别微调各路传感器的输出信号，用于系统四角调整。

应用示意图



产品尺寸

单位：mm



GM8802C-S

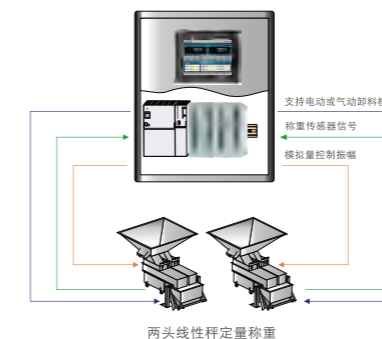
振动给料称重控制模块

GM8802C-S是针对直线式振盘给料包装机(线性)开发的定量称重控制专用仪表。该仪表采用自主研发的先进算法和独特功能设计，支持参数自动匹配功能，大幅减少设备工厂装配、客户现场交付安调成本。适用在粮食、食品、日化、化工等行业。

功能特点

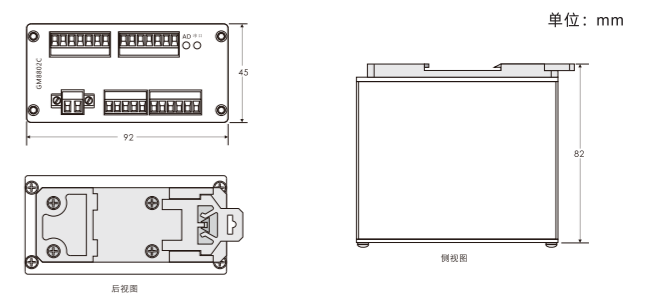
- 振盘定量给料控制模块，具有单振盘、双振盘两种模式；
- 卡轨式安装，主要应用于多头线性秤定量控制；
- 支持振盘与自由落体混合型设备定量控制使用；
- 模块提供2路控制电压输出，并且输出电压可数字调节；
- 具有振盘控制电压、给料参数自动搜索功能，无需人工设置；
- 支持气动，电动等多种卸料模式以及具有多种称稳判定方式；
- 多种给料组合控制模式、多种启动加料条件可选；
- 标准配置一路RS485串口，用于与PLC或外接人机界面通讯。

应用示意图



技术参数

开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约4W
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.06μV/d
输入范围	最大0.02~11mV
传感器激励电源	DC5V，单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	最大0.02~11mV
I/O控制接口	输入端 4个，低电平有效 启动/停止/急停/允卸/到位等
	输出端 5个，单路驱动电流500mA 卸料L/定值/小盘/大盘/卸料M/中盘/卸料N/超欠差报警等



GM8804C-7

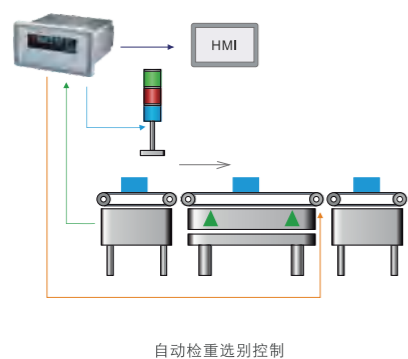
高速检重控制仪表

GM8804C-7是针对检重/选别等动态称重应用而开发的一款高精度称重控制仪表。应用该仪表可对成品物料进行动态重量复检、自动分选和条码打印等操作控制。该仪表是杰曼科技涉足特种称重行业并探索高速度、高精度动态称重领域的代表性和标志性产品，广泛应用于食品、化工、医药、电子、物流等行业。

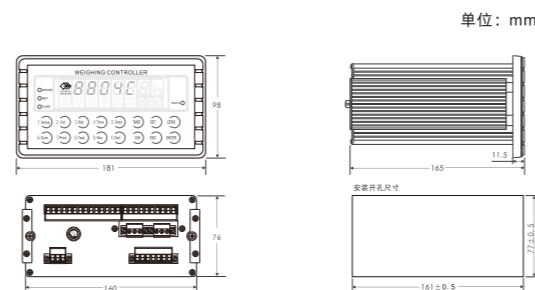
功能特点

- 单自动检重秤控制仪表，拥有分选、检重两种工作模式；
- 支持零区或开关量检测两种方式识别被测物体上秤；
- 最大支持5级分选，拥有超欠差报警功能；
- 被测物重量动态补偿系数；
- 最多支持20种产品参数存储，具备开关量自定义以及测试功能。

应用示意图



技术参数	
开关电源	AC 90~260V 50Hz(60Hz) ±2%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约15W
防护等级	前面板 IP65
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120次/秒
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.1μV/d
输入范围	0.02~15mV
最高显示精度	1/100,000
传感器激励电源	DC5V, 单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	0.02~15mV
I/O控制接口	输入端 8个, 低电平有效 启动/停止/清零/清报警/去皮/清皮/毛/净重转换/产品代码选择/探测传感器/累计打印/键盘锁等
	输出端 12个, 单路驱动电流500mA 运行/停止/蜂鸣器/忙/零区/检重/保持/超差/合格/欠差/批次完成/报警/稳定/毛重/净重/探测传感器反馈/超欠差等
通讯扩展板	RS232/RS485+模拟量(16位D/A)



GM8802S-C

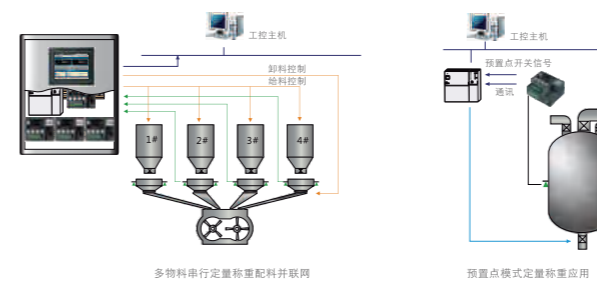
高速检重控制模块

GM8802S-C是一款卡轨安装的小型检重控制模块。自带控制I/O, 便于对检重秤核心控制作出快速响应; 适用于各行业生产过程中对已包装产品或单个物体重量进行快速检测及高速分选、选别控制, 广泛应用在化工、物流、医药、食品、印刷等行业。

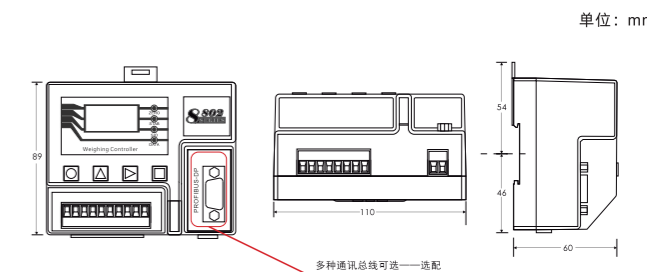
功能特点

- 自动检重秤控制模块，拥有分选、检重两种工作模式；
- 卡轨式安装，OLED显示，中文操作界面，显示可加密关闭；
- 通过输入被测物体检测速度，可自动调节皮带速度；
- 支持零区或开关量检测两种方式识别被测物体上秤；
- 最大支持5级分选，拥有超欠差报警，动态清零功能；
- 被测物重量动态补偿系数；
- 标配RS485串口有利于连接HMI, 同时支持现有市场中主流总线通讯选配扩展，为客户系统的扩展带来极大的便利；
- 选配RS232实现多种数据实时打印。

应用示意图

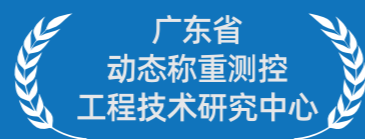
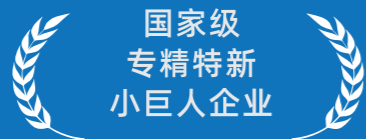


技术参数	
开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10~40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约10W
A/D转换方式	24位 Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480次/秒可调
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.1μV/d
输入范围	0.02~10mV
传感器激励电源	DC5V, 单路驱动8个350Ω传感器
最高显示精度	1/100,000
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	0.02~8mV
I/O控制接口	输入端 4个, 低电平有效 启动/停止/清零/清报警/打印/上台探测传感器/下台探测传感器等
	输出端 6个, 单路驱动电流500mA 运行/停止/忙/保持/超差/合格/欠差/报警/上台光电开关/下台光电开关/超欠差/批次报警/上限/上限/下限/下下限等
通讯扩展板	1、模拟量 (16位D/A) 2、RS232/RS485 3、Profibus-DP 4、Modbus TCP



企业资质 ENTERPRISE QUALIFICATION

2017年获得ISO9001质量管理体系认证，拥有与称重信号测量技术相关的知识产权专利**200+**项，发明专利**7**项，全线产品严格按照国际/国家标准进行研发、生产，通过CPA/CE/OIML等国际认证。



战略愿景 STRATEGIC VISION

智慧测控产品服务全球 成为受人尊敬可传承的企业

使命--融合前沿科技，赋能行业创新，让称重触手可及！

